

Kompetenz in

FIXIEREN

MEYER[®]
MASCHINENFABRIK HERBERT MEYER GMBH



Ideen, die verbinden.



Herzlich willkommen in der Welt von MEYER-Machines. Wir freuen uns über Ihr Interesse an unseren Produkten, Systemlösungen und Dienstleistungen.



Seit dem Jahre 1949 schreiben wir international erfolgreich Maschinengeschichte, wenn es um die Themen Verkleben, Beschichten, Pressen oder Verformen geht.

Gerne überzeugen wir auch Sie - kommen Sie zu uns in unser Werk und nutzen Sie die Möglichkeit, im eigenen Kompetenzzentrum die für Sie optimale Lösung zu finden.

Dabei sehen wir als Familienunternehmen auch die Verpflichtung der Verbindung von Tradition und Innovation - lets bond!



Gründung: 1949
 Produktionsfläche: 15.000 m²
 Anzahl Mitarbeiter: 170



FIXIEREN

Kontinuierliche Fixiermaschinen

- RPS-Serie**
- L
 - E1
 - E2
 - E2 Leder
 - E4

Diskontinuierliche Fixiermaschinen

- Optionen**
- Vorlaufbänder
 - Rücklaufbänder
 - Klapptisch
 - Regale
 - Leuchttisch
 - Staplersystem
 - Doppeldruck-Walzen
 - Multiflex-Presswalzen
 - Hosenbund-Wickler
 - Barcode-Scanner / Drucker etc.

KASCHIEREN

- KFK-Serie**
- C
 - E, EL, X
 - XL
 - P
 - V
 - L

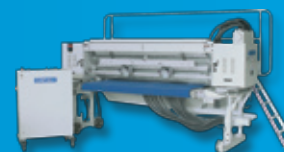


- Optionen** - siehe Prospekt „Kaschieren“

STREUEN

- PST-Serie**
- Pulverstreuen
 - Beschichtungslinie

- Optionen** - siehe Prospekt „Streuen“



PRESSEN

- Systemlösung**
- Thermo-Formen
 - Thermo-Prägen
 - Thermo-Konsolidieren
 - Thermo-Transfer



SERVICES

- After-Sales-Service
- Kompetenzzentrum für Kundenversuche
- Lohnfertigung / Lohnkaschieren



Kompakt-Lösungen mit dem Können der Großen

Fixiermaschine - kontinuierlich

Mit der RPS-L-Serie ist es erfolgreich gelungen, Wissen und Erfahrung der großen Hochleistungs-Fixiermaschinen in eine kompakte Stand-alone-Version zu übertragen.

Die Druckgebung erfolgt mechanisch und kann stufenlos für alle Oberstoffe und Einlagen justiert werden.



Silikonbeschichtete Presswalzen erlauben sicheres und oberflächenschonendes Fixieren.

Die Heizelemente sind vollflächig mit der Heizplatte verbunden und sorgen für die geforderte gleichmäßige Wärmeverteilung.

Durch die flexible Aufhängung der Heizplatte können auch schwere Stoffe ohne Temperaturabfall fixiert werden. Die intelligente, energiesparende Isolierung schirmt Hitze effektiv gegenüber dem Bedienpersonal ab.



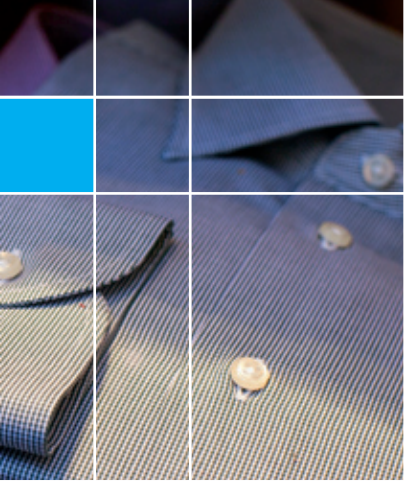
RPS-L400
Optionale Ausstattung
Bundfixiereinrichtung
und Tisch

Technische Daten:

Fixierbreite (mm)	400
Spannung (Volt)	230
Anschlusswert (kW)	3,3
Verbrauch/h (kW)	2,5
Geschwindigkeit (m/min)	1 bis 9
Pressdruck (N/cm ²)	0 bis 50

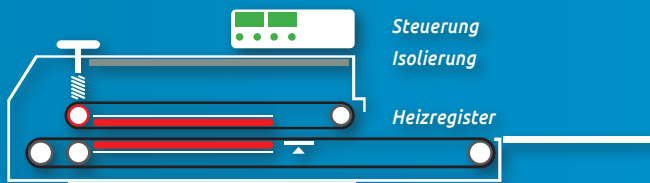
RPS-L400

Maße L x B x H (mm)	1.660 x 890 x 450
Gewicht (kg)	140



Fixiermaschine - kontinuierlich

RPS-L⁶⁰⁰



RPS-L600
Optionale Ausstattung
Rücklaufband
und Tisch

Abbildungen können Sonderausstattungen beinhalten.

Technische Daten:

Fixierbreite (mm)	600
Spannung (Volt)	400
Anschlusswert (kW)	5
Verbrauch/h (kW)	4
Geschwindigkeit (m/min)	1 bis 9
Pressdruck (N/cm ²)	0 bis 35

RPS-L600

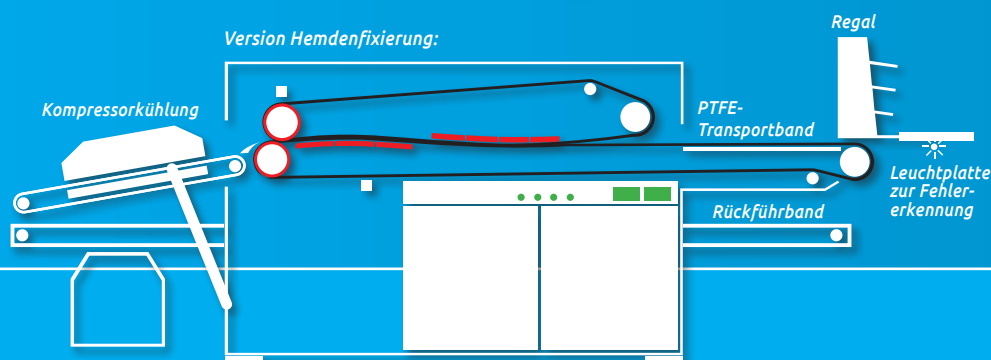
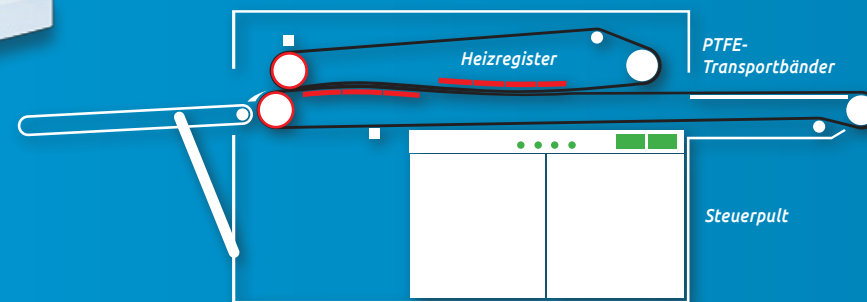
Maße L x B x H (mm)	1.660 x 1.090 x 450
Gewicht (kg)	180

Die praktische Lösung für wirtschaftlichen Einsatz

Fixiermaschine - kontinuierlich

Die durchdachte Lösung zeichnet sich mit zahlreichen praktischen Details aus, die einen wirtschaftlichen und energieeffizienten Betrieb gewährleisten. Das leistungsfähige, doch energiesparende Heizsystem mit zwei Regelzonen (PID) besteht aus hartcoatierten Heizelementen und auf Langlebigkeit ausgelegten Rohrheizkörpern.

Die präzisen, silikonbeschichteten Presswalzen mit großen Durchmessern gewährleisten einen gleichmäßigen Druck über die gesamte Arbeitsbreite.



Technische Daten:	RPS-E1	
Fixierbreite (mm)	700	1.000
Spannung (Volt)	400	400
Anschlusswert (kW)	11	14
Heizzonenlänge (mm)	975	975
Heizleistung (kW)	10,5	13,5
Temperatur max. (°C)	200	200
Regelzonen	2	2
Geschwindigkeit (m/min)	1 bis 12	1 bis 12
Pressdruck (N/cm²)	0 bis 50	0 bis 50
Maße L x B x H (mm)	3.555 x 1.300 x 1.230	3.555 x 1.600 x 1.230
Gewicht (kg)	700	800

Besonderes Augenmerk wurde auf Bedienkomfort und Wartungsfreundlichkeit gelegt. Ausklappbare Verkleidungsteile optimieren den Zugang für Reinigungsarbeiten oder um Rohrheizkörper („Quick-Change“) oder Lager zu tauschen.



Fixiermaschine - kontinuierlich

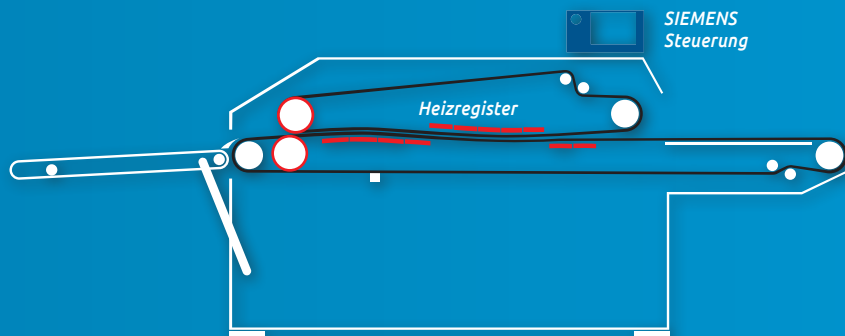
RPS-E2

EVOLUTION

Diese auf Wirtschaftlichkeit ausgelegte Systemlösung bietet neben komfortabler Bedienung für angenehmes Arbeiten und effektiven Workflow die neueste Steuerungsgeneration. Hinsichtlich optimaler Energieeinsparung konfigurierte Heizmodule mit drei Registern und zwei Regelzonen halten die Temperatur auch unter Maximalbelastung im Verarbeitungsfenster.

Komfortlösung mit intelligenter Steuerung

Groß dimensionierte, silikonbeschichtete Presswalzen mit separater Umlenkwalze halten den Druck auf die gesamte Bandbreite konstant.



Abbildungen können Sonderausstattungen beinhalten.



An der Maschine sorgen V2A-Verkleidungen im Ein- und Auslauf, Bandreinigungen oben und unten sowie ein ca. 100 cm dimensioniertes Auflageband für sauberes und sicheres Arbeiten.

Die innovative Komfort-Steuerung von SIEMENS der neuesten Generation steht für einfache und intuitive Bedienung über einen großen 7-Zoll-Touchscreen.

Die Ethernet- und Profinet-Anbindung ermöglicht eine optimale Integration im Netzwerk.

Technische Daten:

Fixierbreite (mm)
Spannung (Volt)
Anschlusswert ca. (kW)
Heizzonnlänge (mm)
Heizleistung (kW)
Temperatur max. (°C)

RPS E2

1.000	1.400	1.800
400	400	400
19	24,5	32,2
1.275	1.275	1.275
18,2	23,4	31,2
200	200	200
2	2	2
1 bis 12	1 bis 12	1 bis 12
0 bis 50	0 bis 35	0 bis 18
4.105 x 1.580 x 1.250	4.105 x 1.980 x 1.250	4.105 x 2.380 x 1.250
1.200	1.400	1.600

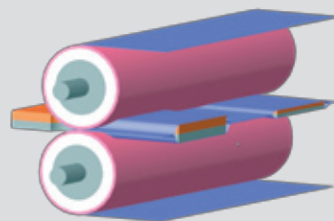
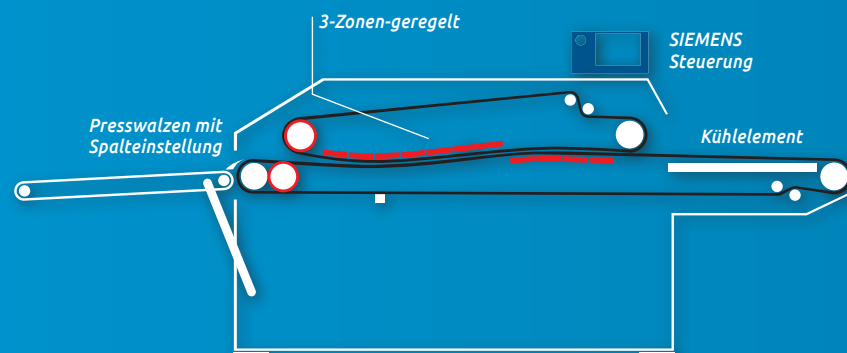
Die auf die besonderen Aufgabenstellungen bei der Verarbeitung von Leder und Lederzuschnitten ausgerichtete Systemlösung schont mit intelligenter Temperaturregelung dieses sensible Material.

Die sensitive Lösung für Lederapplikationen

Abbildungen können Sonderausstattungen beinhalten.



Die Heizbereiche sind so optimiert, dass eine kurze Heizzone das Leder von unten nur minimal erwärmt, um die Lederoberfläche zu schonen.



Unsere Presswalzen mit präziser Spalteinstellung, speziell auf die stärkeren Schäume und neuen Abstandsgewirke von Lederkaschierung ausgelegt, verhindern zu starkes Verpressen des Abstandsmaterials und beugen Beschädigungen vor.

Ein Teil des Auflegebandes ist mit Kühlelementen, anschliessbar an ein externes Kühlgerät, ausgestattet, und hält die einmal eingestellte Temperatur sicher und konstant.

Technische Daten:

Fixierbreite (mm)	1.000	1.400	1.800
Spannung (Volt)	400	400	400
Anschlusswert ca. (kW)	18,5	23,5	32
Heizzonlänge (mm)	1.275	1.275	1.275
Heizleistung (kW)	18,2	23,4	31,5
Temperatur max. (°C)	200	200	200

RPS-E2 Leder

1.000	1.400	1.800
400	400	400
18,5	23,5	32
1.275	1.275	1.275
18,2	23,4	31,5
200	200	200
3	3	3
1 bis 12	1 bis 12	1 bis 12
0 bis 50	0 bis 35	0 bis 18
4.105 x 1.580 x 1.250	4.105 x 1.980 x 1.250	4.105 x 2.380 x 1.250
1.200	1.400	1.600

Silikonbeschichtete Multiflexwalzen (optional) für besonders gleichmäßigen Druck und schonendes Fixieren durch größere Nippfläche

Fixiermaschine - kontinuierlich

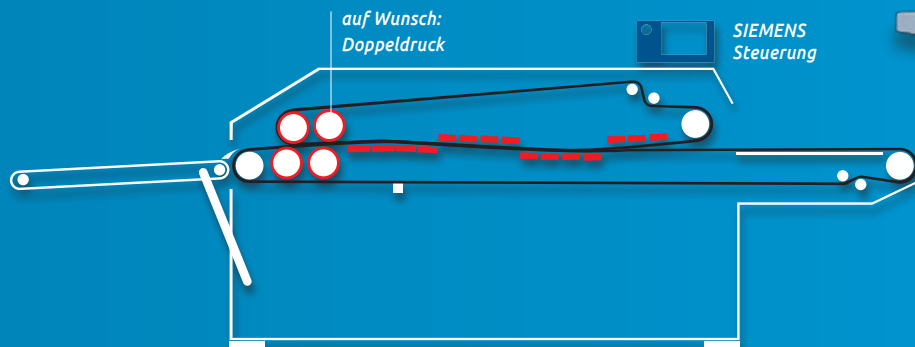
RPS-E4

EVOLUTION

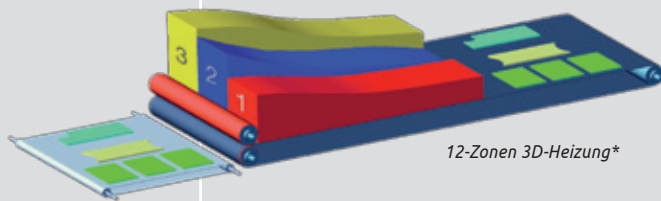
Die RPS-Reihe wird abgerundet durch das Modell mit verlängerter Heizung bzw. höherer Heizleistung. Somit stehen insgesamt vier Register und vier Regelzonen zur Verfügung, um anspruchsvolle Fixieraufgaben in Top-Qualität erfüllen zu können.

Top-Heizleistung für mehr Effizienz

In Kombination mit der eigenentwickelten 3D-Heizung erreichen Sie ein Optimum an Qualität und Effizienz in der Fixierproduktion.



Abbildungen können Sonderausstattungen beinhalten.



12-Zonen 3D-Heizung*

**Auf drei Bahnen gleichzeitig mit unterschiedlichen Temperaturen zu arbeiten bringt die Möglichkeit, offen und im Sandwich zu fixieren!
Pro Bahn kann der Temperaturverlauf über jeweils 4 einzeln regelbare Zonen gesteuert werden. So ergeben sich insgesamt 12 SPS-steuerbare Regelzonen.*

Technische Daten:

Fixierbreite (mm)	1.000	1.400	1.800
Spannung (Volt)	400	400	400
Anschlusswert ca. (kW)	24	30	40
Heizzonlänge (mm)	1.635	1.635	1.635
Heizleistung (kW)	23,1	29,7	39,6
Temperatur max. (°C)	200	200	200

RPS-E4

Regelzonen	4	4	4
3D-Heizung (Zonen)	-	12	12
Geschwindigkeit (m/min)	1 bis 12	1 bis 12	1 bis 12
Pressdruck (N/cm ²)	0 bis 50	0 bis 35	0 bis 18
Maße L x B x H (mm)	4.275 x 1.580 x 1.250	4.275 x 1.980 x 1.250	4.275 x 2.380 x 1.250
Gewicht (kg)	1.500	1.700	2.000

Vorlaufbänder - die ergonomische Arbeitsplatzergänzung

Abbildungen können Sonderausstattungen beinhalten.



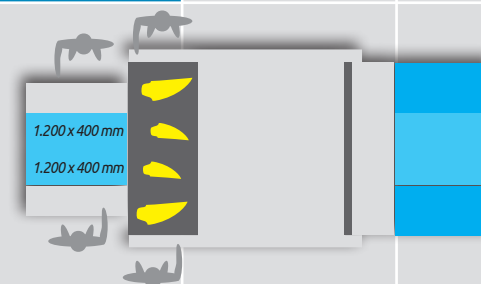
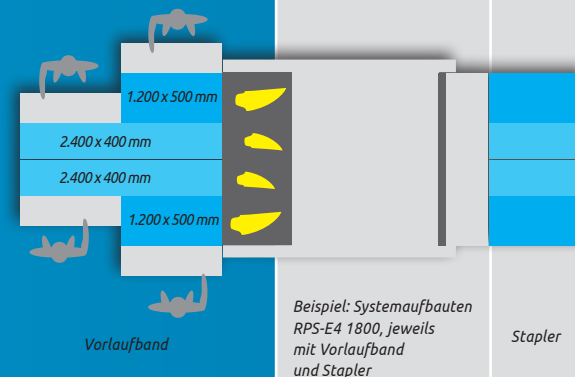
Vorlaufbänder:
mögliche Bahnenbreiten (B)
- 300 mm
- 400 mm
- 500 mm

Vorlaufbänder:
mögliche Bahnenlängen (L)
- 1.200 mm
- 2.400 mm

Vorlaufbänder

Zur Steigerung von Effizienz und Produktivität an der Fixiermaschine, jedoch auch zur Entlastung des Bedienpersonals, kann die moderne Fixiermaschine mit Vorlaufbändern ergänzt werden.

Der große Vorteil von Vorlaufbändern ist das Vorbereiten der Fixierteile auf dem stehenden Vorlaufband, welches von jeder Bedienperson individuell per Knietaster gestartet und anschließend wieder gestoppt werden kann.

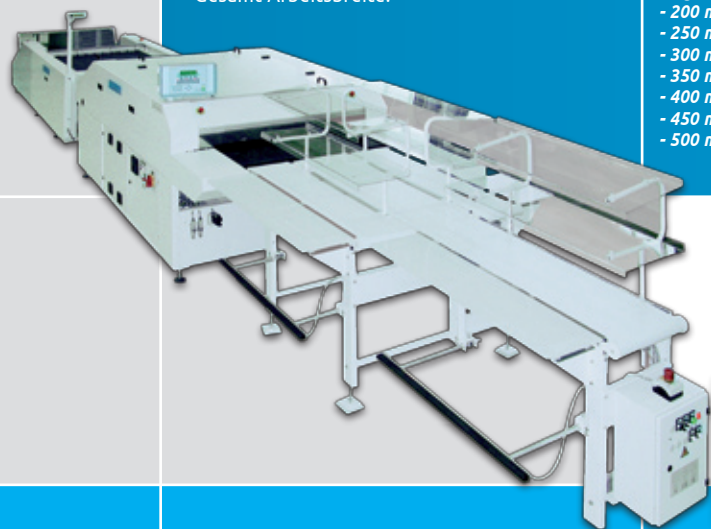


Staplersystem

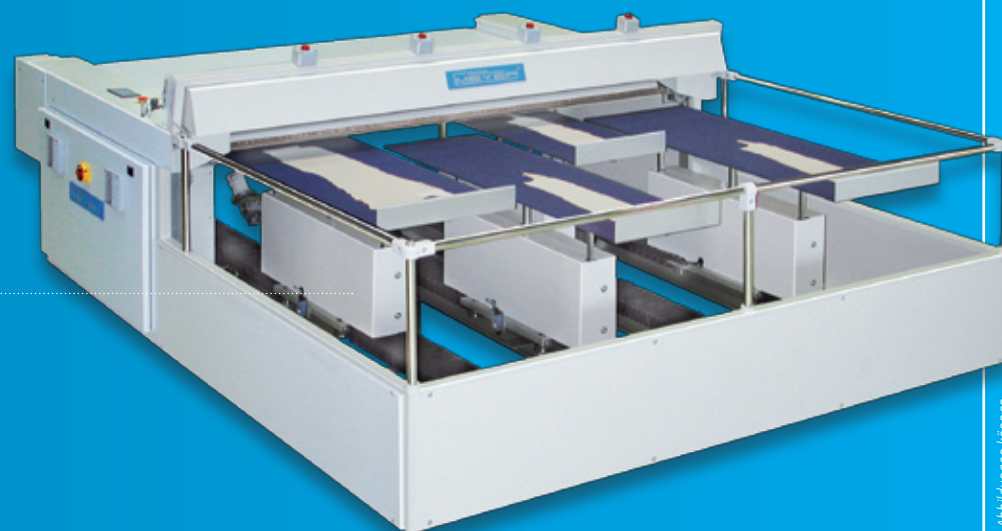
Eine weitere Entlastung des Bedienpersonals ermöglichen unsere Staplersysteme. Nach einem systematischen Auflegen der Fixierteile in Bahnen können diese nach dem Fixierprozess vollautomatisch abgestapelt werden.

Fixierteile können bis 1.650 mm lang sein, für besonders breite Fixierteile lassen sich zwei benachbarte Bahnen koppeln. Maximal können bis zu 5 Bahnen miteinander kombiniert werden.

Die Summe der Bahnenbreiten ergeben die Gesamt-Arbeitsbreite.



Die praktische Lösung für wirtschaftlichen Einsatz



Staplerlinien:
mögliche Bahnenbreiten (B)

- 200 mm
- 250 mm
- 300 mm
- 350 mm
- 400 mm
- 450 mm
- 500 mm

Abbildungen können
Sonderausstattungen beinhalten.

Technische Daten: M-AST-Version

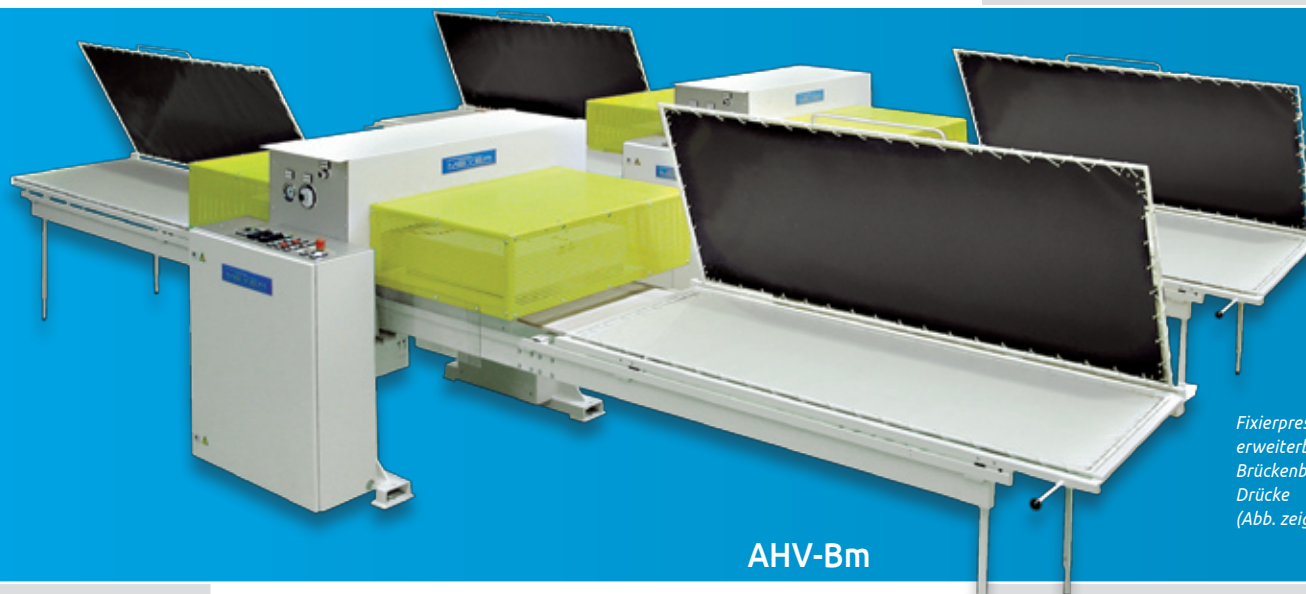
	M-AST 700	1000	1400	1800
Arbeitsbreite (mm)	700	1.000	1.400	1.800
Staplerbahnen (Anzahl)	1 bis 2	1 bis 3	3 bis 4	4 bis 5
Stapelhöhe max. (mm)	180	180	180	180
Spannung (Volt)	400	400	400	400
Anschlußleistung (kW)	1,5	2,5	3,5	4
Druckluft (bar)	6	6	6	6
Maße L x B x H (mm)	2.395 x 1.180 x 1.100	2.950 x 1.480 x 1.100	2.950 x 1.880 x 1.100	2.950 x 2.280 x 1.100
Gewicht (kg)	250	300	450	510

FIXIERPRESSEN

diskontinuierlich

Besondere Herausforderungen beim Thermo-fixieren lösen wir mit halb- und vollautomatischen Fixierpressen. Beinahe alle Anforderungen und Individuallösungen können in diesen Bereichen dem Kunden maßgeschneidert geliefert werden.

Modullösungen für standartisierte Aufgaben



AHV-Bm

Fixierpresse mit modular erweiterbaren Legewägen, Brückenbauweise für hohe Drücke
(Abb. zeigt zwei Maschinen)

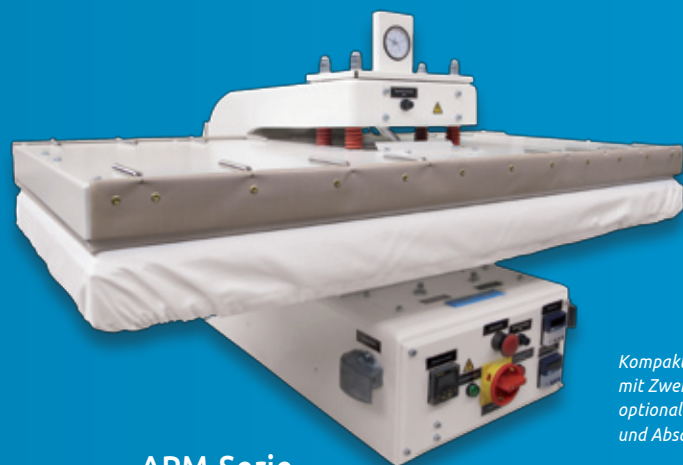
Technische Daten:

	Typ 1260	Typ 1280	Typ 1370	Typ 1380	Typ 1470	Typ 1480	Typ 1670
Pressfläche (mm)	1.200 x 600	1.200 x 800	1.300 x 700	1.300 x 800	1.400 x 700	1.400 x 800	1.600 x 700
Pressdruck (N/cm ²)	0 - 9	0 - 7	0 - 7	0 - 6	0 - 7	0 - 6	0 - 6
Presskraft (t)	8	8	8	8	8	8	8
Anschlusswert ca. (kW)	19	24	22	25	24	25	27
Heizleistung ca. (kW)	16	21	20	23	22	23	25
Hub (mm)	60	60	60	60	60	60	60
Temperatur max. (°C)	220	220	220	220	220	220	220



APV

Technische Daten:	Typ 2525	Typ 3530
Pressfläche (mm)	250 x 250	350 x 300
Presskraft Standard bei 8 bar Luft (kN)	3,5	3,5
Standardzylinder Durchmesser (mm)	80	80
Hub (mm)	160	160



APM-Serie

Kompakte, automatische Presse mit Zweihandbedienung, optional mit Unterheizung und Absaugungen

Kompakte, vertikale, pneumatische Presse als Labor- und Motivpresse geeignet, individuell konfigurierbar als Kaltpresse, Heizpresse oder Verformpresse mit spezieller Werkzeugaufnahme



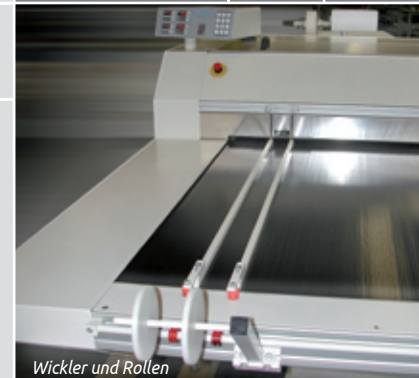
Optionen u. Erweiterungen:		
Pressdruck erhöht bei 8 bar Luft (kN)	14	14
Stärkerer Zylinder-Durchmesser (mm)	160	160
Erweiterter Hub (mm)	160 (250)	160 (250)
Pressplatte elektrisch beheizt bis °C	250	250
Pressplatte elektrisch beheizt bis °C	400	400
Pressplatte anschliessbar an Temperiermedium (Öl/Wasser) bis °C	200	200

Technische Daten:	Typ 5040	Typ 7040	Typ 1040	Typ 8050	Typ 1150
Pressfläche (mm)	500 x 400	700 x 400	1.000 x 400	800 x 500	1.100 x 500
Pressdruck (N/cm²)	0 - 7	0 - 5	0 - 3,5	0 - 3,3	0 - 2,5
Stromverbrauch (kW)	2	3	3,5	3,8	5
Spannung (Volt)	230	230	230	400	400
Gewicht (kg)	145	155	170	180	220

Pressplatte unten	mit Silikonauflage
Werkzeugaufnahme	auf Anfrage

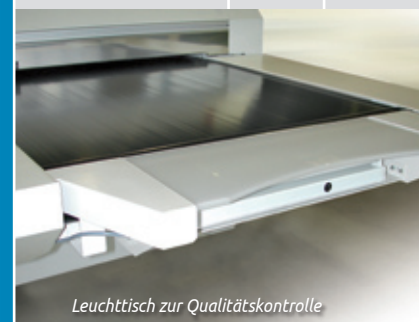
Bewährte Optionen für mehr Produktivität und Komfort

Unsere eigenentwickelten Optionen steigern Sicherheit, Rentabilität und entlasten das Bedienpersonal so weit als möglich.



Wickler und Rollen

Unser Ziel ist gemeinsam mit Ihnen die optimale und wirtschaftlichste Systemkonfiguration im Bereich Fixieren zu erarbeiten. Gerne beraten wir Sie umfassend - teilen Sie uns Ihre Wünsche mit.

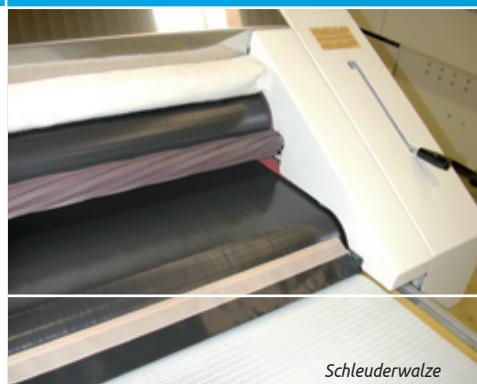


Leuchttisch zur Qualitätskontrolle



Abroll- u. Wickelsysteme

Abbildungen können Sonderausstattungen beinhalten.



Schleuderwalze



Kompressorkühlung



Seitliche Klapptische

ZUBEHÖR

Transportbänder

- PTFE-beschichtete Glasgewebe
- PTFE-beschichtete Aramidgewebe
- Siliconbeschichtungen

In Jahrzehnten gewachsenes Wissen fließt in die Herstellung und Konfektionierung unserer Transportbänder. Es kommen nur hochwertige Materialien zum Einsatz, die sich in aufwändigen Prüfverfahren bewähren müssen.

Bei der Wahl der unterschiedlichen Stärken und Oberflächenanforderungen beraten wir Sie gerne.



Reinigung und Pflege

ME 600
Reiniger



Unsere schonenden Reinigungs- und Pflegemittel sind auf die Anforderungen unserer Maschinen abgestimmt.

KSM 500
Kettenschmiermittel



Schweisseisen



Version mit
Thermostatregler
am Netzstecker

SG 55-180RG-L



Version mit
PID-Regelung und Timer

SG 55-180RG-A

Schweissen und Kleben von PTFE-Transportbändern in Fixiermaschinen oder Kaschieranlagen stellt hohe Anforderungen an Temperaturregelung und Temperaturhaltigkeit. Die einstellbaren Temperaturen zwischen 20° C und 450° C werden elektronisch gesteuert. Aufwändige Isolierung und optimiertes Gewicht erleichtern das Handling.

Technische Daten:

Spannung (Volt)
Heizleistung (W)
Temperatur max. (°C)
Temperaturgenauigkeit
Material
Gewicht (kg)

Timerfunktion
Schweißfläche (mm)

SG 55-180RG-L

230
1.000
450
+
Rotguss
3,4

SG 55-180RG-A

230
1.000
450
++
Rotguss
3,4



MASCHINENFABRIK HERBERT MEYER GMBH

Systemlösungen der Verbindungstechnik für

- **Bekleidungshersteller**
- **Textilhersteller** (Textilkaschierung, Pulverbeschichtung...)
- **Technische Textilien** (Pulverbeschichtung, Imprägnierung...)
- **Automotive Interior und Akustik**
- **Verbundstoffe** (Wabe-Sandwich-Platten, Faserverstärkte Verbundstoffe...)
- **Medical** (Verfestigen, Kalibrieren, Membranfolienbeschichtungen...)

Maschinenfabrik
Herbert Meyer GmbH
Herbert-Meyer-Str. 1
92444 Rötze, Bayern
Deutschland

Tel. +49 9976 208-0
Fax +49 9976 1510

info@meyer-machines.com
www.meyer-machines.com

Bei kostenlosen Erstversuchen können wir gemeinsam Ihr optimales
Maschinenkonzept konfigurieren. Kommen Sie in unser **Kompetenzcenter**.
Wir freuen uns auf Ihre Herausforderung.

