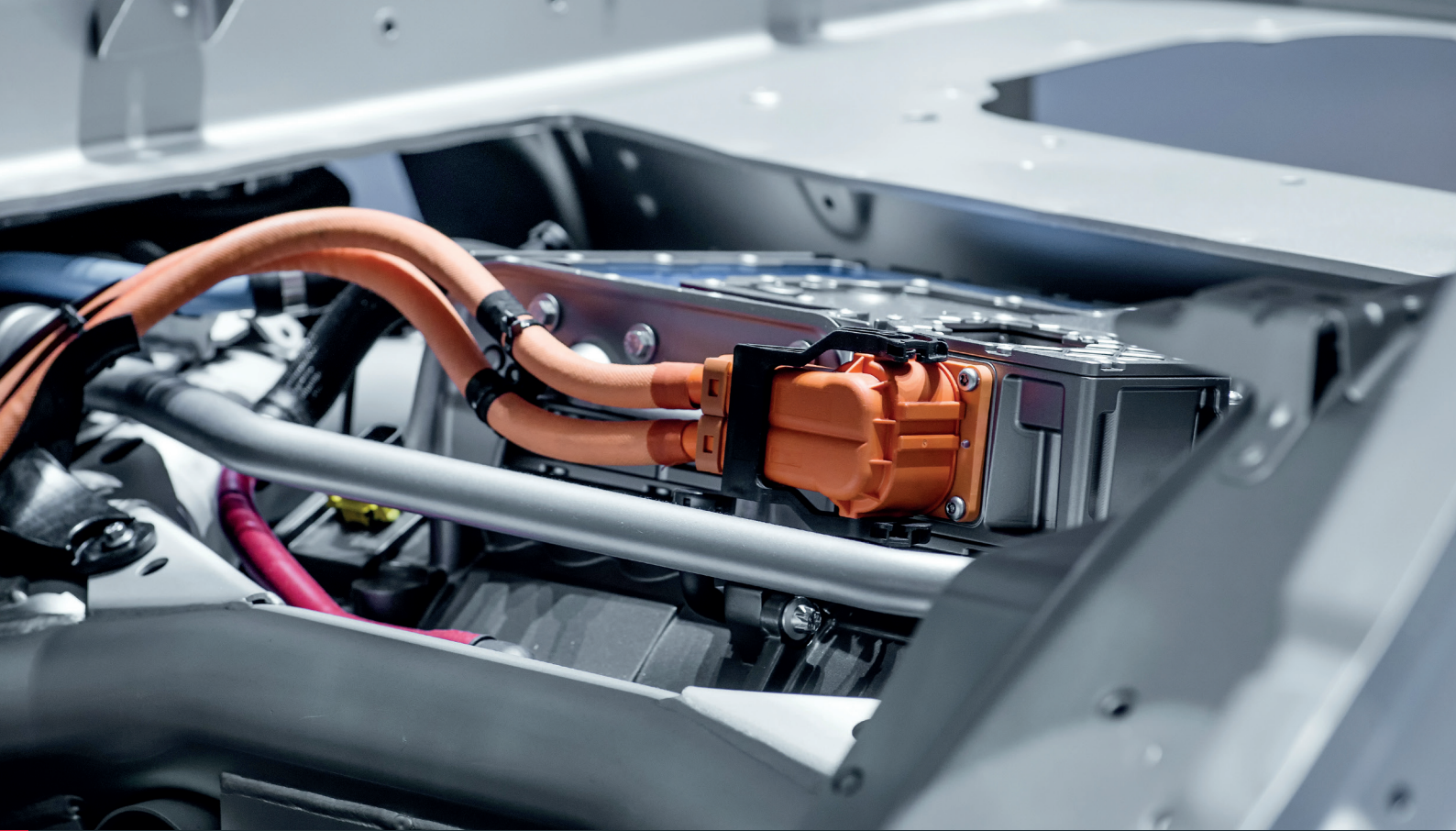




Epoxidvergussmassen von RAMPF

RAKU® POX ein- und zweikomponentige Vergussmassen sind aufgrund ihrer hohen mechanischen Belastbarkeit und guten Haftung auf Metallen die ideale Wahl für den Verguss von hoch beanspruchten Bauteilen.



Vorteile

- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Sehr gute Imprägnierung
- Hohe Abriebfestigkeit



Typische Anwendungen

- Kondensatoren
- Motoren
- Transformatoren
- Platinen
- Steuergeräte u.v.m.

		RAKU® POX	RAKU® POX	RAKU® POX	RAKU® POX	RAKU® POX	RAKU® POX
	A-Komp	22-1012	22-1010	22-1013	22-1014	22-1016-1	22-1020
	B-Komp	22-113	22-110	22-113	22-113	22-220	22-120
Farbe		Schwarz	Beige, Schwarz	Schwarz	Schwarz	Schwarz	Schwarz
Viskosität A-Komponente	mPa·s	9.400 @ 25°C	12.000 @ 25°C	46.500 @ 25°C	140.000 @ 20°C	17.700 @ 25°C	57.000 @ 25°C
Mischungsverhältnis A : B	Gew. TI	100 : 13,5	100 : 13	100 : 9	100 : 8	100 : 26,5	100 : 10
Mischviskosität	mPa·s	1.300 @ 25°C	1.600 @ 25°C 350 @ 60°C	3.000 @ 25°C 600 @ 60°C	8.100 @ 25°C 1.200 @ 60°C	1.200 @ 25°C	8.100 @ 25°C 1.200 @ 60°C
Dichte	g/mL	1,59	1,61	1,74	1,8	1,71	1,65
Topfzeit / Gelzeit	min	45 @ 60°C	40 @ 60°C	46 @ 60°C	47 @ 60°C	10 @ 110°C	49 @ 60°C
Shore Härte	D	86	87	89	89	87	88
Glasübergangstemperatur	°C	+46	+45	+43	+42	+110	+60
Anwendungstemperaturbereich	°C	-40 bis +155	-40 bis +155	-40 bis +155	-40 bis +155	-40 bis +155	-40 bis +155
Wärmeleitfähigkeit	W/m·K	0,8	1	1,3	1,7	0,7	1,1
Durchschlagsfestigkeit	kV/mm	35	36	> 25	> 25	31	> 25
Flammbeständigkeit	UL 94	V0 / 6,4 mm	V0 / 3 mm	V0 internal	V0 internal	V0 / 6 mm	V0 internal
Wärmeklasse	-	F	F	F	F	F	F

		RAKU® POX	RAKU® POX	RAKU® POX	RAKU® POX	RAKU® POX	RAKU® POX
	A-Komp	22-1035	22-1125	22-1620	22-1650	23-1150	23-1151
	B-Komp	22-135	22-220				
Farbe		Schwarz	Schwarz	Braun	Braun	Schwarz	Schwarz
Viskosität A-Komponente	mPa·s	95.000 @ 25°C	180.000 @ 25°C	76.000 @ 25°C	147.000 @ 25°C	150.000 @ 25°C 17.000 @ 60°C 5.400 @ 90°C	62.000 @ 25°C 10.000 @ 60°C 3.700 @ 90°C
Mischungsverhältnis A : B	Gew. TI	100 : 9	100 : 29	100 : 92	100 : 111	1K System	1K System
Mischviskosität	mPa·s	20.000 @ 25°C 1.100 @ 60°C	5.700 @ 25°C 420 @ 60°C	14.800 @ 25°C 1.700 @ 60°C	17.600 @ 25°C 2.600 @ 60°C	-	-
Dichte	g/mL	1,63	1,62	1,79	2,61	1,85	1,85
Topfzeit / Gelzeit	min	23 @ 60°C	11 @ 110°C	29 @ 110°C	11 @ 110°C	16 @ 110°C	14 @ 110°C
Shore Härte	D	90	90	90	90	90	90
Glasübergangstemperatur	°C	+120	+130	+106	+140	+156	+150
Anwendungstemperaturbereich	°C	-40 bis +155	-40 bis +155	-40 bis +180	-40 bis +180	-40 bis +180	-40 bis +180
Wärmeleitfähigkeit	W/m·K	1	0,6	0,72	1,6	1,1	1,15
Durchschlagsfestigkeit	kV/mm	35	35	> 20	23	> 20	> 20
Flammbeständigkeit	UL 94	V0 / 4 mm	-	-	V0 / 6 mm	-	-
Wärmeklasse	-	F	F	H	H	H	H

RAMPF Advanced Polymers GmbH & Co. KG

Robert-Bosch-Str. 8 -10 | 72661 Grafenberg | Germany

T +49.7123.9342-0

E advanced.polymers@rampf-group.com

www.rampf-group.com