

## **Pressemitteilung**

Hof, 20.02.2024

### **Verantwortung für Nachhaltigkeit & Recycling**

Hof. Seit vielen Jahren forscht das Unternehmen Carl Weiske GmbH & Co. KG auf dem Gebiet nachhaltiger Polymere, Fasern und Garne. So wurde seit 2006 technische Expertise im Bereich des thermisch – mechanischen und chemischen Recyclings aufgebaut. Im Fokus stehen dabei das Vermeiden von Plastik und Schadstoffen in der Umwelt, eine ehrliche und rückverfolgbare Nachhaltigkeit, sowie eine hohe und konstante Produktqualität.

#### **#TIDE OCEAN und GREENTEX OCEAN**

Bei der aktuellsten Produktneuheit des Unternehmens Carl Weiske GmbH & Co. KG handelt es sich um Filament- und Stapelfasergarne aus recyceltem, meeresgebundenem Plastik. Das Rezyklat stammt von #TIDE OCEAN oder alternativ von der eigenen Ressource (GREENTEX OCEAN). Die upgecyclten Kunststoffabfälle werden zu hochwertigen Garnen für Automobil, Heimtextilien oder technische Anwendungen verarbeitet.

#### **FLAMEX GREEN**

Als Alternative zum bestehenden FLAMEXGREEN Stapelfasergarn aus recycelten PET-Flaschen, wurde ein neues nachhaltiges flammhemmendes Polymer entwickelt. Dieses zeichnet sich durch den Einsatz von 100% recycelten PET-Flaschen und einer höheren Tropfbeständigkeit aus. Auch hier können alternativ Rezyklate aus meeresgebundenem Plastik eingesetzt werden.

#### **GREENCYCLE**

Recycelte Fasern und Garne ohne Schadstoffe und ohne Müll. Auf Basis dieser Vision entwickelt Carl Weiske den textilen Recyclingkreislauf GREENCYCLE. Das „Permanent Textile Recycling System“ beginnt mit dem „Design to Recycle“, der entsprechenden Dokumentation für eine lückenlose Rückverfolgbarkeit und der Herstellung des recyclingfähigen, textilen Produkts. Damit sich der Kreislauf schließt, wird nach Gebrauch deren Rückholung organisiert. Die eingesammelten, gebrauchten Textilien werden danach vollständig recycelt. Durch ein spezielles Aufbereitungsverfahren können wieder hochqualitative Garne für die erneute Fertigung von Textilien hergestellt werden.

## **FUNKTIONALITÄTEN, GARNPORTFOLIO und LCA SERVICE für nachhaltige Produkte**

Alle recycelten Fasern und Garne können mit inhärenten Co-Polymeren für den biologischen Abbau oder für eine erhöhte UV-Stabilität für den Einsatz im Outdoorbereich oder mit antibakterieller Wirkung hergestellt werden. Neu ist auch, dass neben Fasern, Stapelfasern und friktionstexturieren Filamentgarnen auch lufttexturierte Filamentgarne (Taslan) und gedrehte Garne in hoher Qualität lieferbar sind.

Ökobilanzen und insbesondere CO<sub>2</sub> Bilanzen der Produkte werden immer häufiger gefordert. Carl Weiske bietet einen zusätzlichen Service rund um das Life Cycle Assessment an und berechnet den Product Carbon Footprint über die gesamte Wertschöpfungskette des nachhaltigen Produkts: vom rPET (im Vergleich zum vPET) über das Garn bis zum fertigen Gewebe. Dabei werden hauptsächlich Primärdaten verwendet, statt auf Datenbanken zurückzugreifen.

### **CARL Weiske GmbH & Co. KG**

Das im Jahr 1903 gegründete Unternehmen Carl Weiske GmbH & Co. KG ist ein innovativer Entwickler von Polymeren, Fasern, Garnen und textilen Systemen für vielfältige Branchen.

Nachhaltigkeit ist ein wichtiger Grundpfeiler der Unternehmensphilosophie von Carl Weiske. Daher stehen Recycling, Qualität und nachhaltige Produktinnovationen stark im Fokus.

Gerne steht das Unternehmen für weitere Informationen zur Verfügung. Auf der Messe Techtextil vom 23.04. bis 26.04.2024 präsentiert sich Carl Weiske mit Konzepten und Technologien zum Thema Nachhaltigkeit.

### **Carl Weiske GmbH & Co. KG**

Thomas Weiske

[thomas.weiske@carlweiske.com](mailto:thomas.weiske@carlweiske.com)

09281/70730