

Schnelle Materialkontrolle für Labor und Produktion



Morapex® erlaubt eine umfassende Analyse von gefärbter und ungefärbter Ware in wenigen Minuten statt Stunden, verglichen mit Standardmethoden. Es kann für Textilien wie Gewebe, Wirk- und Strickwaren, Non-Woven, Garne oder Fasern sowie Papier und Leder benutzt werden.

Morapex® A ist ein kompaktes Testgerät für den Einsatz in der Produktion. Extraktionswaschlösungen können bis 95°C aufgeheizt werden. Als Multi-Liquor Version kann Morapex® mit einer breiten Palette von Waschlösungen arbeiten.

Morapex® S ist ein stationäres Gerät für ein breiteres Spektrum von Prüfungen im Labor.

Schnelle Materialprüfungen für Labor und Produktion

Anwendungen:

Typische Morapex® Anwendungen:

- pH Kontrolle
- Kontrolle von Waschprozessen
- Prüfung von Wasch- und Wasser-echtheit
- Prüfung von Schweissechtheit
- Analyse von Rückständen wie z.B. Restschlichte, Alkali, Säuren, Salze, Peroxyd, Formaldehyd, usw.
- Prüfung der Netzfähigkeit und Leitfähigkeit.



Morapex A



Morapex A Mult Liquor



Morapex S

Produktionsoptimierung:

Das System arbeitet nach der Methode der erzwungenen Desorption, das heisst der innere Zustand der Ware wird analysiert. Die Prüfungen erfolgen in verschiedenen Phasen, z.B. Wareneingang, während der Produktion, Fertigware, für Forschung und Entwicklung, bei Prozessanalyse und Optimierung, etc. Mit Hilfe von Morapex® werden Schwachstellen und Fehler frühzeitig und in kürzester Zeit (Minuten statt Stunden) erkannt und können so vermieden werden. Das erhöht die Effizienz der Produktionsprozesse.

Arbeitsweise:

Das Testmaterial wird zwischen zwei Platten gelegt. Bei vorprogrammierter Temperatur und definiertem Druck wird eine Flüssigkeit durch den Prüfling gepresst. Das erhaltene Extrakt wird in einem Reagenzglas gesammelt. Zwei Auswertungsmethoden sind möglich: Das Extrakt kann schnell und leicht analysiert werden (enthält alle Rückstände, die sich auch in der Ware befinden). Für Echtheitsprüfungen werden behandelte Proben und Begleitgewebe beurteilt (in zwei Minuten). Die Ergebnisse sind gut vergleichbar mit Standardmethoden.

Geräte:

Morapex® A ist für den Einsatz in der Produktion entwickelt und optimiert worden. Es arbeitet zerstörungsfrei. Morapex® S ist ein stationäres Gerät für erweiterte Funktionen und breiterem Anwendungsspektrum. Es kann bis 150°C aufheizen und mit allen Chemikalien als Extraktionsflüssigkeiten arbeiten. Dadurch kann Morapex® S für erweiterte Prüfungen wie

Fasertrennung, Ersatz von Soxhletmethoden, etc. angewendet werden. Diese Funktionen stehen zusätzlich zu den Möglichkeiten von Morapex® A zur Verfügung.

Spezifikationen:

Extraktionsoberfläche:	52 cm ²
Mustergröße, min Ø:	100 mm
Musterdicke:	0,1–6 mm
Extrakt.Menge/Zyklus:	5 ml
Temperatur, Typ A:	20–95 °C
Extraktionszeit, Typ A:	30s–5min
Temperatur, Typ S:	20–150°C
Extraktionszeit, Typ S:	30s–42min
Anzahl v. Extraktionen:	1–255
Anzahl Programme:	10
(Temp., Anz. Extrakt., Extrakt. Zeit)	
Netzspannung: (auto. Umschaltung)	220 V, 50 Hz / 110 V, 60 Hz
Gewicht + Abmessungen:	
Typ A:	11 kg 463 x 275 x 210 mm (b x h x t)
Typ S:	18 kg: 324 x 667 x 290 mm (b x h x t)

Head office:

Sedo Treepoint GmbH, Germany
Neuwies 1, D-35794 Mengerskirchen
Phone: + 49 6476 31-0
sedo@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, Switzerland
switzerland@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, Belgium
belgium@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, China
china@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, India
india@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, Singapore
singapore@sedo-treepoint.com

Sedo Treepoint, USA
usa@sedo-treepoint.com

Technical specifications are subject to change without prior notice.