

Fett- und geruchsfreie Küchenabluft

Überblick über Möglichkeiten zur Abluftreinigung



Reinigung gastronomischer Abluft – Fett-, Blaurauch- und Geruchsreduktion



Mikrofeine Öltröpfchen, Fettsäuren, Triglyceride – Die Liste der Schadstoffe in der Küchenabluft einer gewerblichen Großküche ist umfangreich.

Die luftgetragenen Aerosole weisen ein typisches PM10-Partikelspektrum auf. Im Klartext: Sie bestehen vorwiegend aus Aerosolen mit einem Durchmesser von maximal 10 Mikrometer. Nach unten reicht das Spektrum

bis zu gasförmigen Verbindungen mit einem Durchmesser von weit unter einem Mikrometer. Sie herauszufiltern, ist die wichtigste Aufgabe einer Großküchenlüftung, unterstreicht die neue Euronorm DIN EN 16282. Die DIN führt aus: „Die Lüftungsanlage muss in der Lage sein, Gerüche, Fettbestandteile und gasförmige Produkte von der Abluft zu trennen.“

Behördenanforderung

- Reinigungsaufgaben
- Brandschutz
- Auflagen bzgl. Geruch (Geruchsimmissionsrichtlinien)
- Umweltbewusstsein
- Denkmalschutz
- Wärmerückgewinnung

Kundenanforderung

- Unabhängigkeit vom Standort
- Unabhängigkeit vom Lüftungssystem
- Erhöhtes Hygienebewusstsein
- Reduzierung von Reinigungs- und Wartungsarbeiten
- Erhöhte Brandsicherheit
- Frontcooking

Anwendungsbereiche

- Großküche und Kantine
- Imbiss
- Frontcooking-Systeme
- Umluftsysteme

Produktvorteile

- Beseitigt keimbelastete und riechende Abluft
- Brandschutz durch Fettreduzierung und -abbau
- Jederzeit nachrüstbar (abhängig vom jeweiligen Lüftungssystem)
- Flexible Anwendungsmöglichkeiten
- Wärmerückgewinnung nahezu ohne Fettablagerungen
- Geringer Installationsaufwand

Besonderheiten

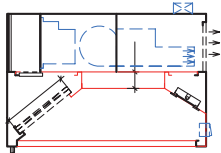
- Geruchsreduzierung bis zu 99% – dauerhaft
- Hohe Fettreduktion in Haube, Kanal und Wärmetauscher

Gastronomie/Kantine/Bistro/Imbiss – frei von Fett, Blaurauch und Geruch

CAP 2000 – 36000
Abluftreinigung



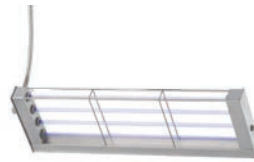
Plasmahaube
Frontcooking,
Essensausgabe



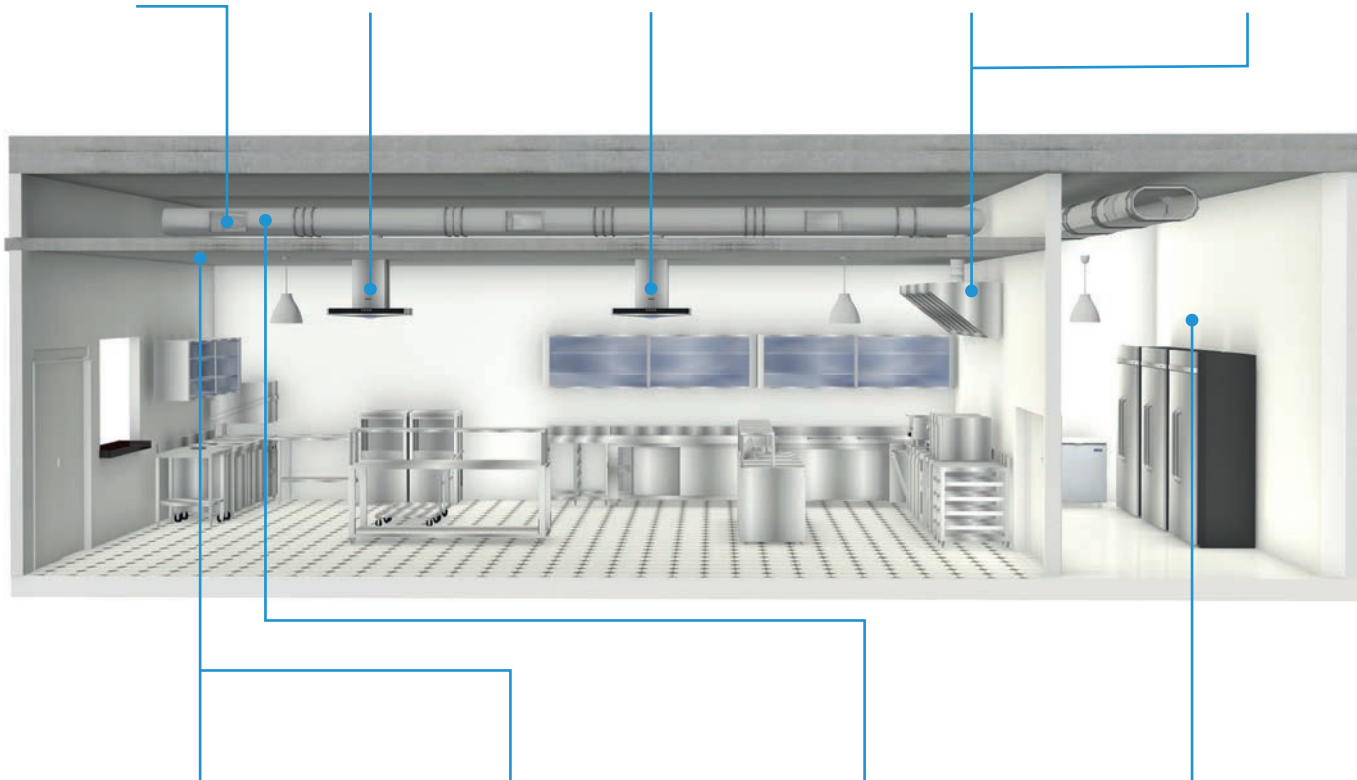
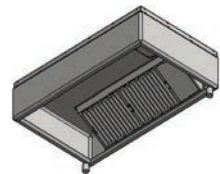
Plasma mini
Abluftreinigung



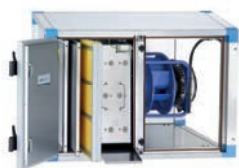
CKA
in der Küchenabluft-
haube, Abluftreini-
gung



UV-Haube mit CKA
Abluftreinigung Fett
und Geruch



eco Modul
Abluftreinigung Zentral,
Fett, Geruch und
Blaurauch



eco Unit
Abluftreinigung,
Blaurauch und Fett

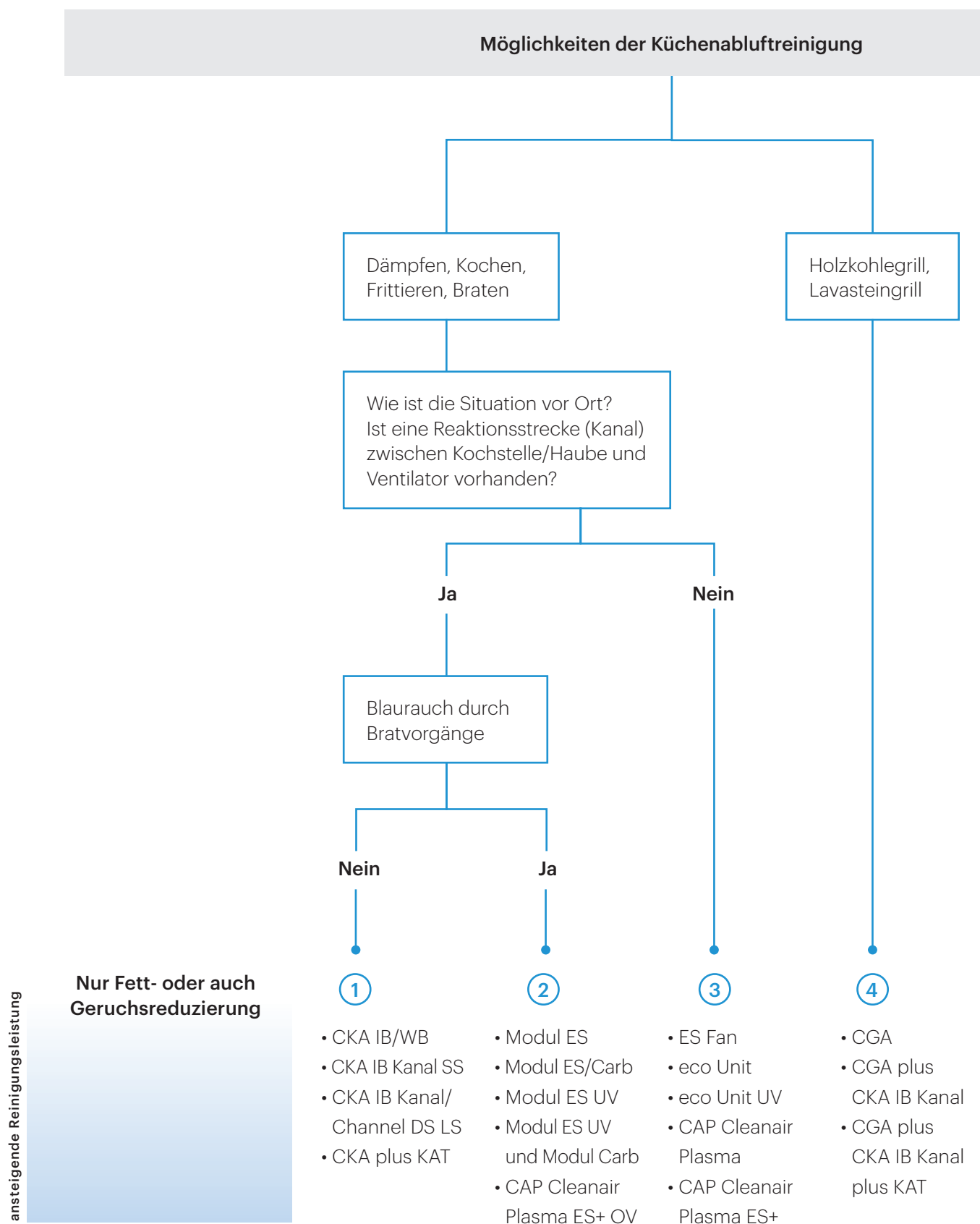


Holzkohlewäscher
für Holzkohlegrill,
Lavasteingrill



Freshair
für Kühlräume, Müllräume
ohne Keime und Gerüche

Überblick über Möglichkeiten zur Küchenabluftreinigung



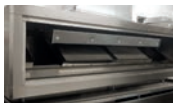
Module zur Reinigung von Küchenabluft – Abluftnachbehandlung flexibel und effektiv

Bei bauseitigem **Lüftungskanal- bzw. bei Planung eines Lüftungskanals** empfiehlt sich der Einsatz der **CKA (Clean Kitchen Air) Module**, die zwingend eine Reaktionsstrecke benötigen.

Konfigurationskriterien

- Wie viel **Fett und Geruch** soll abgebaut werden?
- Welche **Modulkonfiguration** ergibt sich aus der Kundenforderung hinsichtlich Geruch- und Fettreduktion?



Reinigungsleistung*	Einbausituation	Empfohlene Produkte
• gute Reduzierung von Fett und Geruch	• CKA-Modul zum Einbau in die Dunstabzugshaube oder Lüftungsdecke • Mit Vorschaltgerät im Rahmen oder extern in einer Vorschaltgerätebox	CKA IB/WB  
	• UV-Haube – CKA-Modul bereits komplett in der Haube montiert	UV-Haube mit CKA 
	• CKA-Modul als Haubenaufsatz (Edelstahl)	CKA IB Kanal SS 
	• CKA-Modul als Kanaleinbau	CKA IB Kanal/Channel DS LS 
	• CKA und KAT am Ende der Reaktionsstrecke als Speicherreaktor	CKA plus KAT   

ansteigende Reinigungsleistung

* Bei den prozentualen Angaben handelt es sich rein um Abschätzungen um die Technologien/Produkte voneinander abzugrenzen.

Erhöhter Brandschutz durch UV-/Ozon-Technologie CKA Clean Kitchen Air



Geruchsuntersuchung in einem Steakhouse in Düsseldorf:

Die olfaktometrische Messung durch Müller-BBM, eines der führenden Ingenieurbüros für olfaktorische Messung bzw. Gutachten sowie dazu korrespondierende Beratungsleistungen, kam nach Entnahme von drei Geruchsproben zu folgendem Ergebnis: „Der Wirkungsgrad der UV-/Ozon-Luftreinigungsanlage der Firma oxytec beträgt im Mittel 95,6%.“

Eigenschaften

- Reinigungssystem speziell für heiße, fettbelastete und stark riechende Abluft
- Vernichtet effektiv organische, fetthaltige und geruchstragende Partikel
- Hält die Abluftkanäle fettfrei
- Automatisches CIP-Reinigungssystem für UV-/Ozon-Röhren möglich

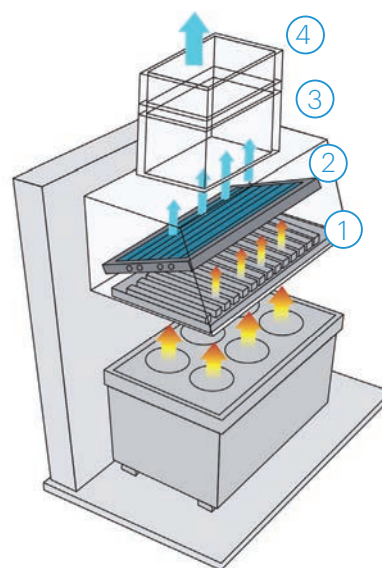
Das Luftreinigungssystem CKA ist

äußerst flexibel: Es besteht aus Modulen, d.h. verschiedenen UV-Systemen, die den jeweiligen Anforderungen entsprechend ausgewählt und kombiniert werden. Die CKA-Module aus Edelstahl sind stabil, und können direkt in die Abzugshaube oder das Ventilationssystem in der Nähe der Geruchsquelle eingebaut werden.

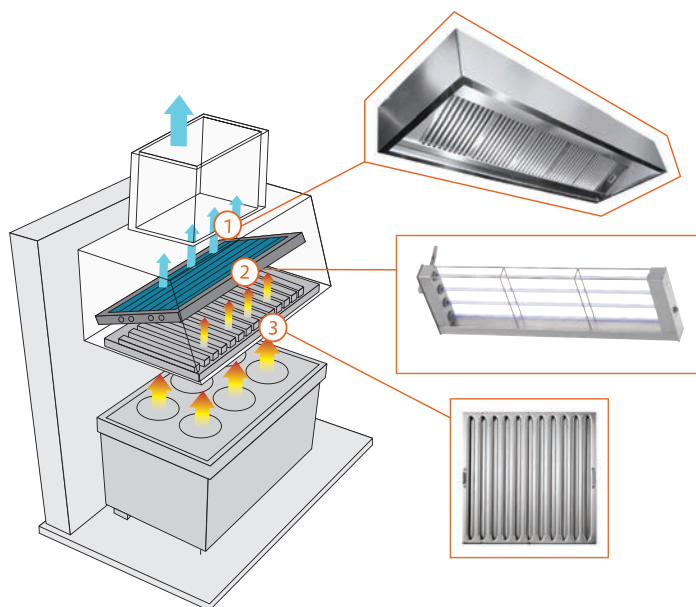
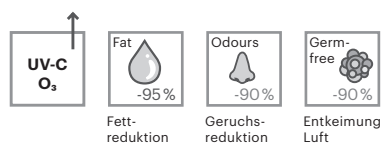
Ein häufiges Problem gastronomischer Ansiedlungen sind unerwünschte Gerüche in der Küchenabluft. Diese entstehen beim Frittieren, Kochen und Braten. Eine effiziente und wirtschaftliche Lösung bietet hier das oxytec CKA-System. Die Kochabluft über der Kochstation wird nach dem Passieren der Fettabscheider gereinigt. Organische, fetthaltige und geruchstragende Substanzen werden „kalt verbrannt“. Die Fettbelastung im Abluftsystem und die Geruchsemission in der Umwelt werden erheblich reduziert.

Funktionsweise

- ① Die fett- und wasserdampfhaltige Abluft passiert den Aerosolabscheider der Dunstabzugshaube.
- ② Die UV-Licht produzierenden Fotozonröhren des oxytec CKA-Moduls wandeln natürlichen Sauerstoff in Ozon um.
- ③ Das Ozon oxidiert Fett und Geruchsträger. Die Rückstände (CO₂, Wasser, Staub) werden mit dem Abluftstrom abtransportiert.
- ④ Ventilationssystem und Kanal bleiben frei von Fetten und Gerüchen.



CKA Clean Kitchen Air



Funktion und Einsatzbereiche

- Vernichtet effektiv organische, fetthaltige und geruchstragende Partikel in der Abluft
- Geeignet für Dunstabzugshauben, Lüftungsdecken und -kanäle in jeder Größe und für unterschiedlichste Anforderungen
- Einfache Nachrüstung möglich

Eigenschaften

Das auf UV-/Ozon basierende CKA-System vernichtet unerwünschte Gerüche und hält die nachgelagerten Rohrleitungen praktisch fettfrei, was zu einer deutlichen Reduzierung von Kanalreinigungen führt und einen aktiven Beitrag zum Brandschutz darstellt.

Produktvorteile

- Der beste Brandschutz für Küchenabluftanlagen
- Abluftanlage, Kanäle und Wärmerückgewinnung bleiben weitestgehend fettfrei
- Keine Brandgefahr durch Fettablagerungen
- Keine Emissionsprobleme, so dass Auflagen der Behörden eingehalten und Genehmigungen erlangt werden können
- Bessere Hygiene durch Keimreduktion und bessere bakteriologische Verhältnisse
- Minimale Wartungs- und Reinigungskosten
- Längere Lebensdauer des gesamten Küchenabluftsystems
- Auch alte Fettablagerungen werden abgebaut
- In neue und ältere Abluftanlagen problemlos nachrüstbar

Lieferumfang

- CKA Modul mit Fotozonröhren
- Variante IB: in das Modul integriertes Vorschaltgerät
- Variante WB: Vorschaltgerät in einer gesonderten EVG Box
- Steuereinheit CB und Anzeigeeinheit DP Haube (hood) oder Wand (wall)
- Sicherheitsschalter
- Druckdose

Optional:

- Kombiabscheider

UV Haube mit CKA

Kompakt und steckerfertig

Dunstabzugshauben als anschlussfertige Lösung mit CKA UV-/OZON-Abluftreinigungsanlage

Ein kompaktes, sehr effektiv arbeitendes UV-/Ozon-Reinigungssystem, welches fertig installiert in der Haube geliefert wird und alle Anforderungen an moderne Abluftprozesse optimal erfüllt. Überall dort, wo in der Küche bei Arbeitsprozessen Fette und Öle erhitzt werden und die stark fettbelastete Abluft zu Problemen beim Brandschutz oder zu einer Geruchsbelästigung führen kann.

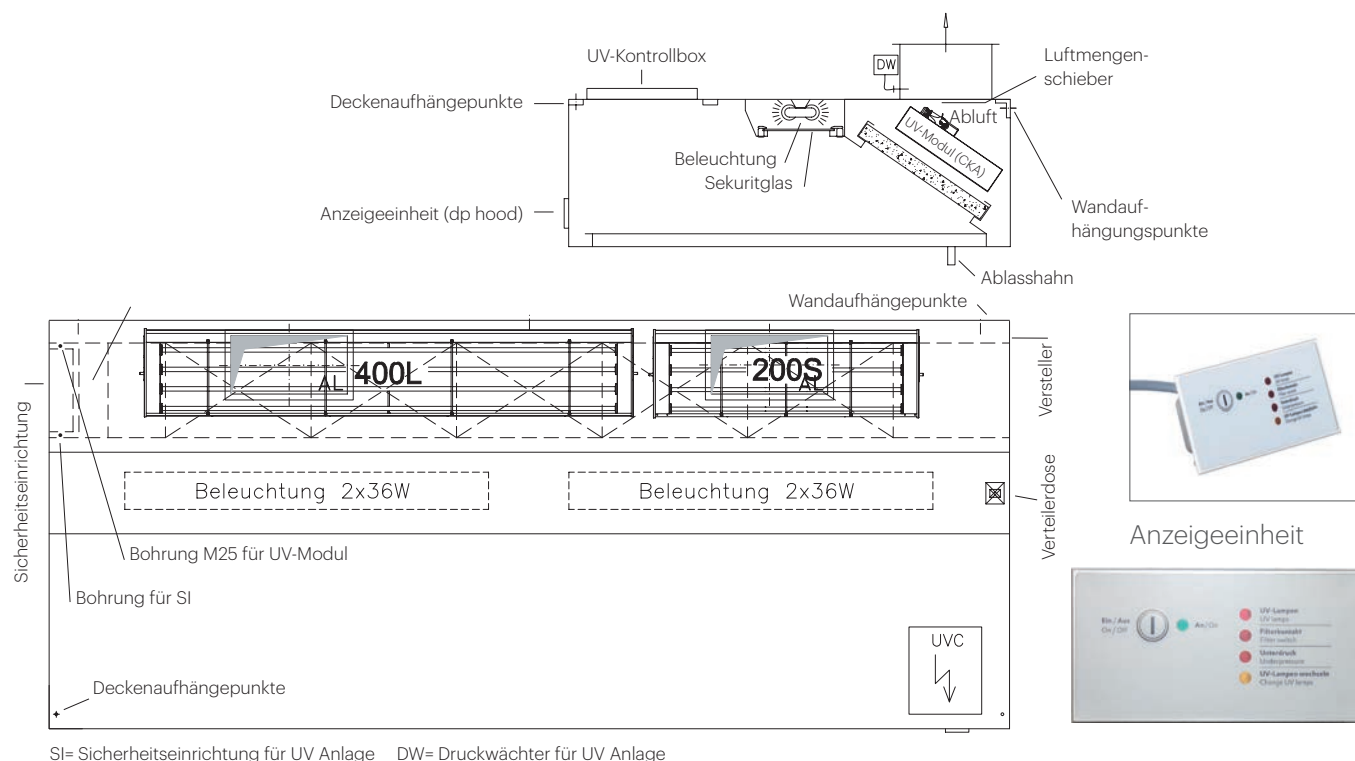
Die CKA Abluftreinigungsanlage ist vollständig in der Haube montiert und verdrahtet:

- Module mit Fotozonröhren und integrierten Vorschaltgeräten (Die erforderliche Anzahl und Größe ist abhängig von der Haubengröße und vom Abluftvolumen.)
- Druckschalter mit federgestützten Anpressrollen
- Druckwächter
- UV-Kontrollbox und Anzeigeeinheit
- Sicherheitsaufkleber

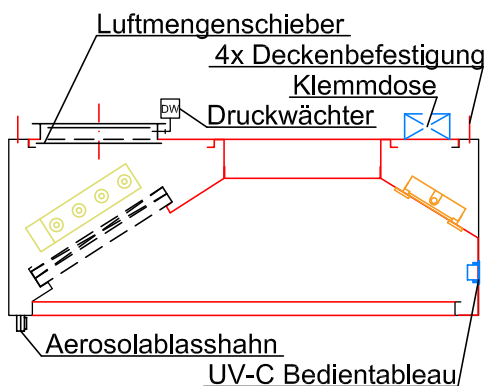
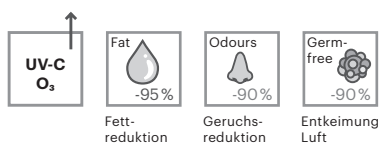
Produktvorteile

Vorteil der steckerfertigen montierbaren Haube:

- komplette Vorfertigung der Verdrahtung im Werk
- schnelle Montage auf der Baustelle
- Reduktion baulicher Aufwendungen auf der Baustelle
- Keine Brandgefahr durch Fettablagerungen
- Saubere Abluftleitungen
- Der beste Brandschutz für Küchenabluftanlagen
- Minimale Wartungs- und Reinigungskosten
- Bessere Hygiene durch Keimreduktion und bessere bakteriologische Verhältnisse
- Lange Lebensdauer des gesamten Küchenabluftsystems



UV Wandhaube einreihig



Lieferumfang



- Kombiabscheider
- CKA-Module
- Sicherheitseinrichtung

Optional:

- CB mini dp hood bereits installiert und Druckwächter bei mehreren Hauben beigelegt

UV Wandhaube einreihig

UV Wandhaube als Haube mit fertig installiertem UV-System, vernichtet effektiv organische, fetthaltige und geruchstragende Partikel in der Abluft

Technologie & Material

UV/Ozon

- Aus Edelstahl V2A Chromnickelstahl (1.4301.)
- Haubenkörper fugenlos geschweißt, Schweißnähte von außen nicht erkennbar geschliffen
- Oberfläche Feinschliff K240
- Sämtliche Schnittkanten maschinell entgratet bzw. mit Umschlag versehen
- Fettsammelrinne umlaufend fett- und kondensatdicht geschweißt mit Ablass-Kugelhähnen 3/8" an tiefgezogener Auslaufstelle
- Abluftstutzen mit angeformter 4-Loch Flanschverbindung
- LED-Beleuchtung, Kombiabscheider

Installation & Wartung

- Aufhängematerial, bestehend aus verz. Gewindestangen, Dübeln

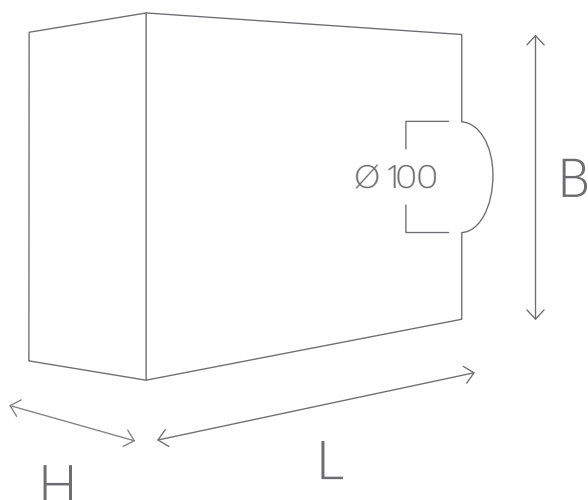
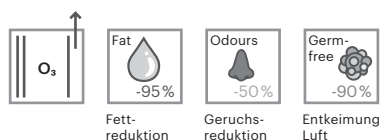
Technische Daten

Produktname	geeignet für m³/h*	Module	Anschlussleistung in W	Abmessungen in mm (L x B x H)**	Gewicht in kg
UV Haube 1,2_1,2	1.000	200S IB	200	1200 x 1200 x 450	68
UV Haube 1,5_1,2	1.500	400 HOS IB	400	1500 x 1200 x 450	74
UV Haube 2,0_1,2	2.000	400L IB	400	2000 x 1200 x 450	106
UV Haube 2,5_1,2	2.500	600L IB	600	2500 x 1200 x 450	121
UV Haube 3,0_1,2	3.000	2*400 HOS IB	800	3000 x 1200 x 450	152
UV Haube 3,5_1,2	3.500	2*400 HOS IB	800	3500 x 1200 x 450	167
UV Haube 4,0_1,2	4.000	2*400L IB	800	4000 x 1200 x 450	198
UV Haube 4,5_1,2	4.500	2*600L IB	1.200	4500 x 1200 x 450	225

* Richtwert

** auch andere Größen erhältlich

Plasma mini Plasmainjektionsgerät



Plasma mini

Funktion

- Durch den Unterdruck im Abluftkanal wird ozonhaltige Luft injiziert, welche dort mit Gerüchen und Fett reagiert. Diese werden in einer chemischen Reaktion oxidiert

Einsatz

- Kompakte, leichte und einfache Einheit, die sich an jeder Haube, am Kanal und in der Zwischendecke installieren lässt

Technologie & Material

- Ozonerzeugung durch verschleißfreie Plasmaelektroden
- Der Plasma mini sitzt außerhalb des Hauptluftstromes und ist deshalb nicht der Verunreinigung durch die Abluft ausgesetzt

Installation & Wartung

- Das System, welches am Abluftkanal installiert wird, wird aufgrund seiner kompakten Bauweise auch zur Nachrüstung verwendet
- Geringe Investitions- und Wartungskosten
- Einfache Installation und Wartung
- Kompakte Bauweise und vielseitig einsetzbar

Zusätzliche Informationen

- Anschluss 100 mm rund
- 230 V/50 Hz

Technische Daten

Produktname	geeignet für m³/h	Leistungsaufnahme (gesamt) in kW	Abmessungen in mm (B x L x H)	Gewicht in kg	Verpackung in cm/kg	Material
Plasma mini	3.000	0,03	300 x 340 x 150	10	50 x 40 x 30/8	Edelstahl
Plasma mini plus	5.000	0,05	300 x 340 x 150	10	50 x 40 x 30/8	Edelstahl

Module zur Reinigung von Küchenabluft – Abluftnachbehandlung flexibel und effektiv

Bei **Blaurauch und Fett** empfiehlt sich der Einsatz eines **Elektrostaten**.
Abhängig von der Kundenforderung in Kombination mit **CKA und/oder Aktivkohle**.

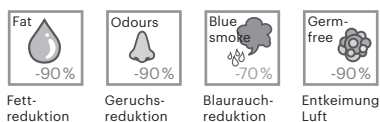


Reinigungsleistung*	Einbausituation	Empfohlene Produkte
• gute Reduzierung von Fett und Blaurauch	• Kanalstück mit Elektrostat	Modul ES
• gute Reduzierung von Fett, Blaurauch und Geruch	• Kanalstück mit Elektrostat und Aktivkohlefilter	Modul ES/Carb
• sehr gute Reduzierung von Fett, Blaurauch und Geruch	• Kanaleinbau mit Vorfilterstufe, Elektrostat und CKA-Modul zur Geruchs-, Fett- und Blaurauchreduktion	Modul ES UV
• sehr gute Reduzierung von Fett, Blaurauch und Geruch	• Kanaleinbau mit Vorfilterstufe Elektrostat, CKA-Modul und Aktivkohlefilter zur nahezu vollständigen Reduktion von Geruch, Fett- und Blaurauch	Modul ES UV und Modul Carb
• nahezu vollständige Reduzierung von Fett, Blaurauch und Geruch	• Plasmaanlage ohne Ventilator • Vorfilter • Doppelter Elektrostat • Plasma-Einheit • Aktivkohlefilter	CAP Cleanair Plasma ES+ OV

ansteigende Reinigungsleistung

* Bei den prozentualen Angaben handelt es sich rein um Abschätzungen um die Technologien/Produkte voneinander abzugrenzen.

Modul ES UV Elektrostat und CKA



Modul ES UV

Dieses Modul kombiniert den Abscheidungsprozess mittels Elektrostat und UV/Ozontechnik in einer Reinigungseinheit und führt damit zu einem höchsteffizienten Ergebnis in der Entfernung von Fett, Rauch und Gerüchen. Es hält die nachgelagerten Rohrleitungen nahezu fett- und partikelfrei und leistet damit aktiven Brandschutz.

Funktion

- Reduziert das Brandrisiko
- Fett-, Rauch- und Geruchsentfernung
- Hält das Abluftkanalsystem nahezu fettfrei
- Ermöglicht Wärmerückgewinnung aufgrund gereinigter Luft

Aufbau



- 2 Gestrickfilter
- Schwammfilter
- Elektrostat
- UV/Ozon (CKA-Modul)

Einsatz

- Durch den modularen Aufbau für kleinere Küchen und Großküchen geeignet
- Diese Einheit in kompakter Bauform wird in die Abluftleitung integriert

Technologie & Material

- Gestrickfilter, Schwammfilter, Elektrostat, CKA Modul (UV/Ozon)
- Das Gehäuse ist doppelwandig ausgeführt und mit Revisionstüren versehen

Installation & Wartung

- Geringer Reinigungsaufwand
- Pro Elektrostat und CKA Modul jeweils ein Kabelausgang (M16/M20), zusätzlich ein Kabel für den Sicherheitsschalter (M16)

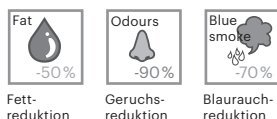
Zusätzliche Informationen

- 230 V/50 Hz
- Geringe laufende Kosten
- Optional mit CB mini auf der Tür lieferbar

Technische Daten

Produkt-name	geeignet für m³/h	Anzahl und Typ Elektrostat	CKA-Modul	Anschluss-leistung in W	Druckverlust in Pa	Abmessungen in mm (H x B x L)	Gewicht in kg	Material
Modul ES UV 2000	2.000	3000	200 HO mini IB	200	340	700 x 700 x 1300	108	verzinkt beschichtet
Modul ES UV 4000	4.000	3000 & 1500	300 HO midi IB	400	340	700 x 1000 x 1300	127	verzinkt beschichtet
Modul ES UV 6000	6.000	2 x 3000	400 HOS IB & 200 HOS IB	630	340	700 x 1300 x 1300	156	verzinkt beschichtet
Modul ES UV 8000	8.000	2 x 3000 & 2 x 1500 Q	2*400 HOS IB	850	340	1000 x 1300 x 1300	190	verzinkt beschichtet
Modul ES UV 12000	12.000	4 x 3000	3*400 HOS IB	1.250	340	1300 x 1300 x 1300	238	verzinkt beschichtet

Modul ES Carb Modul mit Elektrostat und Aktivkohle



Aufbau



- Gestrickfilter
- Schwammfilter
- Elektrostat
- Aktivkohlepatronen

Modul ES Carb

Dieses Modul ist ausschließlich zur Kombination mit den oxytec eco Modulen geeignet. Es besteht aus Vorfiltern, Elektrostat und Aktivkohlepatronen und dient der Beseitigung und Filterung von Gerüchen, Blaurauch und Ozon.

- Robuste Aluminiumrahmenkonstruktion
- Hochwertige, stabile Ausführung aus verzinktem Stahlblech
- Hochwertige Breitband-Aktivkohle aus Steinkohle
- Gehäuse doppelwandig
- Inkl. Revisionstür

Funktion

- Zur Filterung und Reinigung von Gerüchen und Ozon
- Das Aktivkohlegranulat bindet die Gerüche

Einsatz

- Geeignet für allgemeine Klima-Lüftungstechnik
- Dieses Modul ist nur zur Kombination mit den oxytec-Eco-Modulen geeignet

Technologie & Material

- Gestrickfilter, Schwammfilter, Elektrostat, Aktivkohlepatronen
- Zweistufiges Filtergehäuse

Installation & Wartung

- Komplett montiert/einbaufertig
- Einfacher Anschluss (Bundkragen) in vorhandenes Rohrsystem
- Modulare Bauweise
- Kabelausgänge M16 Kunststoff
- Pro Elektrostat ein Kabelausgang oben/unten
- Sehr flexibel im Einbau

Zusätzliche Informationen

- Einbauseite veränderbar

Technische Daten

Produktname	geeignet für m³/h	Anschlussleistung in W	Druckverlust in Pa	Anzahl und Typ Elektrostat	Anzahl Aktivkohlepatronen	Abmessungen in mm (H x B x L)	Gewicht in kg	Material
Modul ES Carb 2000	2.000	16	390	3000	16	700 x 700 x 1300	116	verzinkt beschichtet
Modul ES Carb 4000	4.000	25	390	3000 & 1500	24	700 x 1000 x 1300	137	verzinkt beschichtet
Modul ES Carb 6000	6.000	32	390	2 x 3000	32	700 x 1300 x 1300	187	verzinkt beschichtet
Modul ES Carb 8000	8.000	50	390	2 x 3000 & 2 x 1500 Q	48	1000 x 1300 x 1300	250	verzinkt beschichtet
Modul ES Carb 12000	12.000	64	390	4 x 3000	64	1300 x 1300 x 1300	315	verzinkt beschichtet

Kompaktlösungen zur Reinigung von Küchenabluft – Abluftreinigungsgerät vielseitig und passgenau

Abluftreinigungsgerät ausgeführt als Lüftungsgerät (mit Ventilator)

Konfigurationskriterien

- Wie hoch soll die Reinigungsleistung sein – wie viel Fett, Blaurauch und Geruch sollen abgebaut werden?
- Welche **Gerätekonfiguration** kommt dafür sinnvoll in Frage?

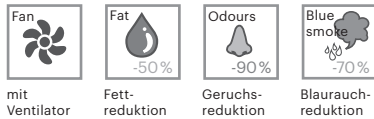


Reinigungsleistung*	Verbaute Komponenten	Empfohlene Produkte
• gute Reduzierung von Fett und Blaurauch	• Vorfilter • Elektrostat • Ventilator	ES Fan
• gute Reduzierung von Fett, Blaurauch und Geruch	• Vorfilter • Elektrostat • Ventilator • Aktivkohlefilter	eco Unit
• sehr gute Reduzierung von Fett, Blaurauch und Geruch	• Vorfilter • Elektrostat • UV/Ozon – CKA • Ventilator • Aktivkohlefilter	eco Unit UV
• sehr gute Reduzierung von Fett, Blaurauch und Geruch	• Vorfilter • Elektrostat • Ventilator • Plasma-Einheit • Aktivkohlefilter	CAP Cleanair Plasma
• sehr hohe Reduzierung von Fett, Blaurauch und Geruch	• Vorfilter • Doppelter Elektrostat • Ventilator • Plasma-Einheit • Aktivkohlefilter	CAP Cleanair Plasma ES+

ansteigende Reinigungsleistung

* Bei den prozentualen Angaben handelt es sich rein um Abschätzungen um die Technologien/Produkte voneinander abzugrenzen.

ES Carb Fan eco Units mit Elektrostat, Aktivkohlefilter und EC-Ventilator



Modul ES Carb FAN

Bei diesem sehr kompakten Aktivmodul sorgen Vorfilter, Elektrostat und Ventilator für Fett-, Blaurauch- und Geruchsreduktion und zusätzlich dient der Aktivkohlefilter als Speicherreaktor zur Endbehandlung.

Funktion

- Zur Abscheidung von Fett, Blaurauch und Gerüchen aus der Abluft

Einsatz

- Auch zur Nachrüstung geeignet

Aufbau



- Gestrückfilter
- Schwammfilter
- Elektrostat
- Aktivkohlepatronen
- EC-Ventilator

Technologie & Material

- Gestrückfilter, Schwammfilter, Elektrostat, Aktivkohlepatronen, EC-Ventilator
- Doppelwandig
- Mit Vorfilter geschützter Elektrostat
- Klassifiziert nach UNI 11254
- Hohe Ventilatorqualität
- Komplett verdrahtet
- Sicherheitseinrichtung
- Elektronik des Elektrostaten wasserdicht verbaut
- Mit Bedieneinheit (An/Aus und Drehzahl)

Installation & Wartung

- Flexibel im Einbau
- Kabelausgänge nach oben/unten M16 und M20 Kunststoff
- Über Steckerverbindung einfach aus dem Gehäuse zu nehmen und leicht zu reinigen

Zusätzliche Informationen

- 400 V/50 Hz
- Temperatur +60°C bei 80 % Luftfeuchtigkeit
- Externe Druckerhöhung 920-1120 Pa (abhängig des Typs)

Technische Daten

Produkt-name	geeignet für m³/h	Anzahl Typ Elektrostat	Anzahl Aktivkohlepatronen	Anschlussleistung in kW	Freie externe Druckerhöhung in Pa	Abmessungen in mm (H x B x L)	Gewicht in kg	Material
ES Carb Fan 2000	2.000	3000	16	3,4	1030	700 x 700 x 1850	226	verzinkt beschichtet
ES Carb Fan 4000	4.000	3000 & 1500	24	3,4	1030	700 x 1000 x 1850	270	verzinkt beschichtet
ES Carb Fan 6000	6.000	2 x 3000	32	5	1030	700 x 1300 x 2050	343	verzinkt beschichtet
ES Carb Fan 8000	8.000	2 x 3000 & 2 x 1500 Q	48	6	830	1000 x 1300 x 2050	440	verzinkt beschichtet
ES Carb Fan 12000	12.000	4 x 3000	64	10	830	1300 x 1300 x 2050	524	verzinkt beschichtet

Plasmatechnologie In vier Stufen geruchs- und keimfrei mit kompletter Ablufttechnik auf Basis der NT-Plasma-Technologie

Die NT-Plasma-Technologie wurde speziell für die Geruchs-beseitigung entwickelt und hat sich in der Industrie bestens bewährt. Sie basiert auf einem rein physikalischen Prinzip und arbeitet ganz ohne Chemie.

Die Plasma-Luftreinigung ist eine Technologie zur Luftbehandlung, bei der kleinste gasförmige organische Kohlenstoffverbindungen wie z.B. Geruchsmoleküle beseitigt, Bakterien und Viren inaktiviert werden. Feststoffe und Aerosole werden in den Vorfilterstufen abgeschieden.

Insbesondere bei nicht zu feuchter oder fettiger Abluft führt diese Technologie zu geruchsfreier Abluft bei gleichzeitig sehr niedrigen Anschlusswerten und Betriebskosten.

Diese Technologie bietet vielfältige Anwendungsmöglichkeiten. Hierzu zählen nicht nur Küchenabluftgerüche aus Großküche und Gastronomie, sondern auch durch Zigarettenrauch, Müllraumgerüche, Bakterien, Viren und sonstige Schadstoffe verunreinigte Raumluft. Neben mobilen Gastronomieeinrichtungen und Frontcookingstationen können auch kontrollierte Wohnraumlüftungen mit dieser Technik ausgestattet werden.

Die Produkte der Reihe Cleanair Plasma werden auf die jeweiligen Anforderungen abgestimmt und orientieren sich an den individuellen Gegebenheiten vor Ort. Sie sind nachhaltig leistungsfähig und energieeffizient.

Produktvorteile

- Durch eine alternative Abluftführung können Gastronomiebetriebe dort entstehen, wo es vorher nicht möglich war
- Eine Geruchsbelästigung kann deutlich reduziert werden
- Kleine Kochstellen können z.B. in Einkaufszentren mit Sekundärluft (Umluft) betrieben werden
- Eine nachgeschaltete Wärmerückgewinnung ist ohne zusätzlichen Aufwand möglich
- Küchenabluftbehandlung wird zu einem „Lüftungsgerät“

Die Cleanair Plasmatechnik basiert auf vier Wirkstufen

1. Vorfilterung zur Vorabscheidung

Der Vorfilter hält die in der Luft enthaltenen groben Verschmutzungen zurück. Dadurch werden die nachfolgenden Stufen der Plasmatechnologie geschützt. Die Metallaerosolabscheider der Plasma-Technologie müssen regelmäßig gereinigt werden.

2. Elektrostat zur Vorabscheidung

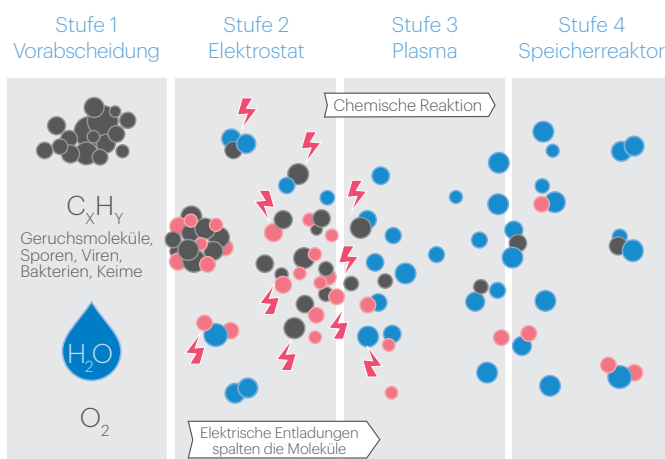
Abscheiden durch Aufbrechen der Molekülstrukturen mittels elektrischer Spannung.

3. Reaktionsprozesse und Oxidation in der Plasmastufe

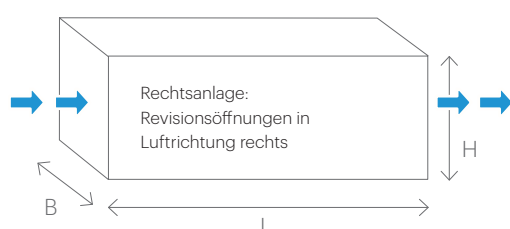
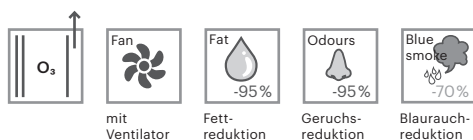
Der auf Plasma basierende Reaktions- und Oxidationsprozess wird beim Durchströmen einer Hochspannungs-Entladungsquelle initiiert: So wird die Kochabluft mit Singulett-Sauerstoff angereichert, Kohlenstoffverbindungen werden entweder zu Reaktionen angeregt oder reagieren direkt mit dem Sauerstoff. Dieser Prozess benötigt nur eine sehr niedrige Leistungsaufnahme.

4. Aktivkohlefilter als Speicherreaktor und Endstufe

Bis dahin nicht oxidierte Verbindungen werden im Kohlefilter zurückgehalten und zur Oxidation gebracht. Die Aktivkohle fungiert in diesem Verfahren als Speicherreaktor, der u.a. Ozon in Sauerstoff zurückführt. Ein besonderes Merkmal dieser Technik ist die extrem lange Standzeit der Aktivkohle bei regelmäßiger Reinigung der Vorfilterstufen, da sich diese während des Prozesses selbst regeneriert. Der Filter liefert als Endprodukte lediglich CO₂, Wasser und Sauerstoff.



CAP 2000 – 36000 Cleanair Plasma



Aufbau



- 2 Gestrückfilter
- Schwammfilter
- Elektrostat
- Plasmaeinheit
- EC-Ventilator
- Aktivkohlepatronen

CAP 2000 – 36000

Diese Plasmaanlage besteht aus einem mehrstufigen System mit NT-Plasma-Technologie und nachgeschalteter Aktivkohle. Sie beseitigt kleinste, gasförmige, organische Kohlenstoffverbindungen. Die Abluft ist nach dem Reinigungsprozess nahezu frei von schädlichen Umwelteinwirkungen und Gerüchen und kann direkt ins Freie abgeleitet werden.

Funktion

- Diese mit Vorfiltern, Schwammfiltern, Elektrostat, Plasmaeinheit und Aktivkohlepatronen kombinierte Anlage reinigt die Küchenabluft höchst effizient von Fett und Gerüchen
- Feststoffe und Aerosole werden in den Vorfilterstufen abgeschieden
- Der Elektrostat nach den Vorfiltern absorbiert Fettanteile und ist damit essenziell für die Vorabscheidung
- Die Aktivkohle fungiert als Speicherreaktiv

Einsatz

- Auf ein aufwendiges Abluftsystem bzw. Kanalnetz kann verzichtet werden
- Geeignet für den Innen- und Außenbereich
- Optional mit Schaltschrankheizung und Dach für Außenaufstellung
- In verschiedenen Größen lieferbar

Technologie & Material

- Plasma Technologie
- Hauptschalter bauseits
- Kabelausgänge nach oben/unten in Kunststoff M16 und M20

Installation & Wartung

- Alle Filter regenerierbar
- Regelmäßige Reinigung der Vorfilter erforderlich

Zusätzliche Informationen

- Leise und energieeffizient
- 400 V/50 Hz

Technische Daten

Produktname	geeignet für m³/h	Leistungsaufnahme (gesamt) in kW	Anzahl Typ Elektrostat	Anschlussleistung (Elektrostat/Plasma units) in kW	Anschlussleistung (Ventilator) in V/kW	Abmessungen in mm (B x H x L)	Gewicht in kg	Material
CAP 2000	2.000	1,8	3000	0,12	400/1,7	700 x 800 x 2400	340	verzinkt beschichtet
CAP 4000	4.000	2,9	3000 & 1500	0,18	400/2,7	1000 x 800 x 2400	450	verzinkt beschichtet
CAP 6000	6.000	4,4	2 x 3000	0,24	400/4,1	1300 x 800 x 2600	680	verzinkt beschichtet
CAP 8000	8.000	5,6	2 x 3000 & 2 x 1500 Q	0,3	400/5,2	1300 x 1100 x 2600	900	verzinkt beschichtet
CAP 12000	12.000	8,8	4 x 3000	0,48	400/8,3	1300 x 1400 x 2600	1.200	verzinkt beschichtet
CAP 18000	18.000		6 x 3000			auf Anfrage		verzinkt beschichtet
CAP 24000	24.000		8 x 3000			auf Anfrage		verzinkt beschichtet
CAP 36000	36.000		12 x 3000			auf Anfrage		verzinkt beschichtet

Cleanair Plasma – Hochleistungsanlagen für den Brandschutz



Ein mehrstufiges System basierend auf der nichtthermischen Plasma-Technologie gewährleistet eine hocheffektive Reinigung der Abluft. Wichtig ist hierbei die mehrstufige Abscheidung via Kombiabscheider in der Haube selbst und nachfolgend in der Plasmaanlage. Für den Brandschutz relevant ist insbesondere die hohe Fettabscheidung durch die Vorfilter, Elektrostat und das Plasma:



Der doppelte **Gestrickfilter** entspricht ungefähr einer G3-Filterung. Er gewährleistet insbesondere bei reduziertem Luftvolumen und damit reduzierter Abscheideleistung der Flammenschutzfilter (Wirbelstrom) eine weiterhin hohe Vorabscheidung.



Es folgt ein **Schwammfilter** mit einer der Filterklasse M5 entsprechenden Leistung.



Die **Elektrostatstufe** ergänzt wesentlich die Vorabscheidung und absorbiert die Fettanteile sehr effizient. Während der erste Elektrostat bei einer Abscheidung gemäß F7/F9 liegt, führt der zweite Elektrostat bei den CAP ES + - Anlagen zu einer Abscheidung entsprechend einem H 11 Filter.



Durch die Vorfilter werden die **Plasmaelektroden** fettfrei gehalten. Das Plasma zerstört dann die gasförmigen Bestandteile und reduziert die Gerüche. Die Produkte, die in den Filtern in die Gasphase versetzt wurden (partikulärer Differenzdruck), werden in der Plasmastufe zerstört. Die Plasmaeinheit selbst besitzt eine Kurzschlussabschaltung, wodurch sie als Brandquelle wegfällt.

Durch die automatische **Volumenstromregelung** kann optional das an den Fettabscheidern maximal zulässige Luftvolumen sicher eingestellt werden, sodass auch dies den Brandschutzvorschriften entspricht.

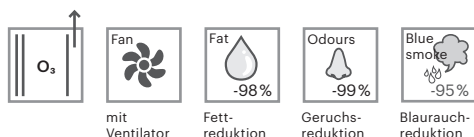


Die **Aktivkohle** am Ende der Plasmaanlage wirkt als Speicherreaktor, sodass Restgerüche und Restbestandteile aus der Abluft abschließend herauspoliert werden können. Die Luft wird außerdem von Bakterien, Viren, Hefen und Schimmelsporen gereinigt und dann nahezu geruchs-, fett- und keimfrei in die Fortluft abgegeben.

Bei sachgemäßer **Reinigung** der Filter und der Abscheider in den Vorstufen kann beim Luftaustritt eine nahezu 100%ige Reduktion der Fettlast gewährleistet werden. Somit ist die Brandlast auf ein Minimum reduziert.

Die Vorreinigungsstufen und die doppelte Elektrostatstufe führen zu einem extrem guten Reinigungsergebnis.

CAP 1500 – 5000 ES + Cleanair Plasma mit doppeltem Elektrost



Aufbau



- 2 Gestrückfilter
- Schwammfilter
- 2 Elektrostaten
- Plasmaeinheit
- EC-Ventilator
- Aktivkohleeinheit

CAP 1500 – 5000 ES+

Diese auf NT-Plasma basierende Hochleistungsanlage reduziert durch ihr mehrstufiges System Fett, Blauchauch und Gerüche in höchstem Maß. Die Luft, die keine schädlichen Umwelteinwirkungen mehr aufweist, kann direkt ins Freie abgeleitet werden, ohne dass ein aufwendiges Abluftsystem bzw. Kanalnetz erforderlich ist.

Funktion

- Feststoffe und Aerosole werden in den Vorfilterstufen abgetrennt
- Der doppelte Elektrost nach den Vorfiltern scheidet Fettanteile ab und ist damit essenziell für die Vorabscheidung, weil er die Plasmaelektroden fettfrei hält und für ein maximales Reinigungsergebnis sorgt
- Die Aktivkohle fungiert als Speicherreaktiv

Einsatz

- Auf ein aufwendiges Abluftsystem bzw. Kanalnetz kann verzichtet werden

Technologie & Material

- Plasma Technologie
- Plasma, Filter, Elektrost, Aktivkohle
- Edelstahl
- Ohne Transportrahmen
- P30-Flansch
- Stromversorgung über bauseitigen Hauptschalter
- Bedieneinheit mit 4-Stufenschalter (Ein-/Ausfunktion) aus Kunststoff mit 3 m Kabel

Installation & Wartung

- Alle Filter regenerierbar
- Regelmäßige Reinigung der Vorfilter erforderlich

Zusätzliche Informationen

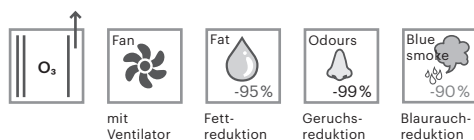
- Leise und energieeffizient
- 230/400 V
- 50 Hz

Technische Daten

Produktname*	geeignet für m³/h	Leistungsaufnahme (gesamt) in kW	Freie externe Druck- erhöhung in Pa**, Druckverlust in Pa***	Anzahl Typ (2x) Elektrost	Anschlussleistung (Elektrost/Plasma- maunit) in kW	Anschlussleistung (Ventilator) in V/kW	Abmessungen in mm† (B x H x L)	Ge- wicht in kg	Mate- rial
CAP 1500 ES +	1.500	0,94	350**	2000	0,14	230/0,8	512 x 562 x 2330	ca. 220	Edelstahl
CAP 2000 ES +	2.000	1,08	350**	3000	0,28	400/0,8	614 x 671 x 2330	ca. 250	Edelstahl
CAP 3000 ES +	3.000 – 4.000	2,52	350**	3000 & 1500	0,42	400/2,1	910 x 671 x 2330	ca. 350	Edelstahl
CAP 5000 ES +	5.000 – 6.000	3,25	350**	2 x 3000	0,55	400/2,7	1206 x 671 x 2450	ca. 500	Edelstahl
CAP 2000 ES + OV	2.000	0,28	630***	3000	0,28		621,5 x 671 x 1980	ca. 200	Edelstahl
CAP 3000 ES + OV	3.000 – 4.000	0,42	630***	3000 & 1500	0,42		917,5 x 671 x 1840	ca. 220	Edelstahl
CAP 5000 ES + OV	5.000 – 6.000	0,55	630***	2 x 3000	0,55		1213,5 x 671 x 1840	ca. 450	Edelstahl

* OV = ohne Ventilator | † Schaltschrank 90,8 mm, Maße sind ohne Grundrahmen und Schaltschrank

CAP mini H 600/1100 Cleanair Plasma



CAP mini H (CAP 600/1100)

Diese kleine und kompakte Einheit ist zum Einbau in die Lüftungsleitung oder als Haubenaufsatz geeignet. Sie ist unabhängig von Standort und Kanalsystem und lässt sich überall integrieren.

Funktion

- Befreit von störenden Bratgerüchen
- Hocheffektive Reinigung der Abluft von Viren, Bakterien, Hefe und Schimmelsporen

Einsatz

Geruchsfreie Frontcookingstationen und mobile Gastronomiesysteme wie

- Imbissstationen
- U-Bahnhöfe und Einkaufszentren
- Foodtrucks
- Ausgabebereiche/Hotels

Technologie & Material

Plasma-Technologie

- Mehrstufiger Aufbau: Gestrückfilter, Schwammfilter, EC-Ventilator, Elektrostat, Plasmaunit mit Aktivkohle

Installation & Wartung

- P20 Flansch
- Stromversorgung über bauseitigen Hauptschalter
- Bedienpanel mit 4-Stufenschalter (Ein-/Ausfunktion) aus Kunststoff mit 5 m Kabel
- Nur kurze Anschlussleitungen möglich

Zusätzliche Informationen

- 230V/50 Hz

Aufbau



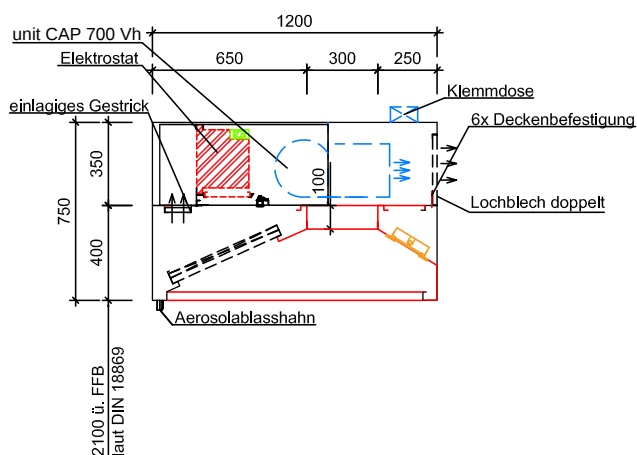
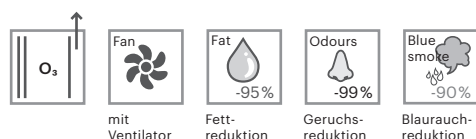
- Gestrückfilter
- Schwammfilter
- Elektrostat
- EC-Ventilator
- Plasmaunit mit Aktivkohle

Technische Daten

Produktname	geeignet für m³/h	Leistungsaufnahme (gesamt) in kW	Ausstattung	Freie externe Druck-erhöhung in Pa	Abmessungen in mm (L x H x B)	Material
CAP 600 SS ES H	600	0,6	mit Elektrostat	600	1300 x 360 x 330	Edelstahl
CAP 1100 SS ES H	1.100	0,9	mit Elektrostat	600	1300 x 360 x 660	Edelstahl

CAP hood E 600 – 2000

Plasmahaube mit Elektrostat



Aufbau



- Kombiabscheider
- Gestrickfilter
- Elektrostat
- EC-Ventilator
- Plasmaunit mit Aktivkohlemodul

CAP hood E

Diese kleine und kompakte Plasmahaube mit Elektrostat bietet eine effektive Abluftreinigung im Sekundärluftbetrieb und sorgt somit für hohe Fett-, Blaurauch und Geruchsreduzierung.

Funktion

- Koch- und Frittierdünste werden sofort nach ihrer Entstehung abgesaugt und ebenso schnell und effektiv dem System zur Reinigung zugeführt. Damit verhindert die Plasmahaube eine Belastung der Umgebung durch Fett, Eiweiß, Wasserdampf und Gerüche

Einsatz

- Für geruchsfreie Frontcookingstationen, Essensausgaben, Kiosk-Betriebe und mobile Gastronomiesysteme
- Unabhängig von der Lüftungsleitung

Technologie & Material

- Kombiabscheider, Gestrickfilter, Elektrostat, EC-Ventilator, Plasmaunit mit Aktivkohlemodul
- Haube aus Edelstahl
- Stromversorgung über bauseitigen Hauptschalter
- Bedieneinheit mit 4-Stufenschalter (Ein-/Ausfunktion) aus Kunststoff mit 5 m Kabel

Installation & Wartung

- Zur Installation als Wandhaube über Kochstellen
- Alle Filter regenerierbar
- Regelmäßige Reinigung der Vorfilter erforderlich

Zusätzliche Informationen

- Leise und energieeffizient
- 230 V/50 Hz

Technische Daten

Produktname	geeignet für m³/h	Leistungsaufnahme (gesamt) in kW	Anzahl Typ Elektrostat	Anschlussleistung in kW (Elektrostat + Plasma)	Anschlussleistung in kW (Ventilator)	Abmessungen in mm (L x B x H)	Gewicht in kg	Material
CAP hood E 600	600	0,31	600	0,08	0,23	1000 – 1100 x 1200 x 650 – 800	150	Edelstahl
CAP hood E 1100	1.100	0,62	1500 Q	0,16	0,46	1200 – 1500 x 1200 x 650 – 800	185	Edelstahl
CAP hood E 1500	1.500	0,93	600 & 1500 Q	0,24	0,69	1600 – 2200 x 1200 x 650 – 800	330	Edelstahl
CAP hood E 2000	2.000	1,24	2 x 1500 Q	0,32	0,92	2300 – 2800 x 1200 x 650 – 800	410	Edelstahl

Module zur Integration in die Abluftanlagen bei Holzkohle-/Lavasteingrill

Konfigurationskriterien

- Bei hohen Temperaturen
- Bei Asche-/Kohlepartikeln
- Bei hoher Brandgefahr
- Bei geringer Feuchtigkeit

empfehlte sich der Einsatz eines **Holzkohlewäschers CGA**.

- Wie viel **Fett** und **Geruch** soll neben dem **Blaurauch** abgebaut werden?
- Welche **Modulkonfiguration** ergibt sich aus der Kundenforderung hinsichtlich Geruch- und Fettreduktion?

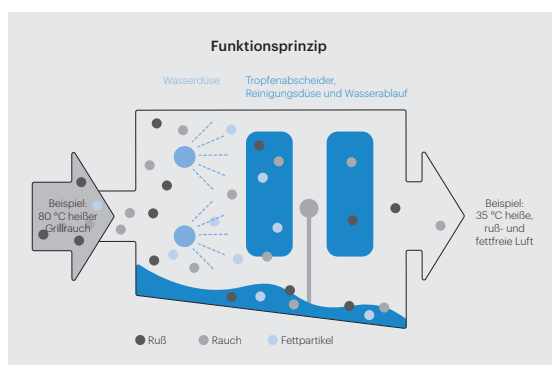
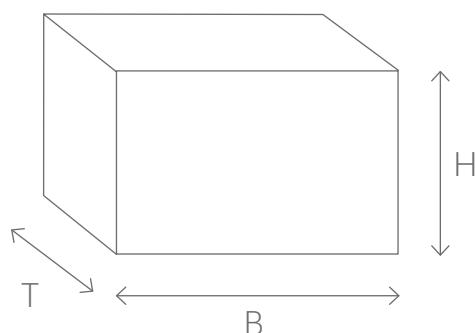
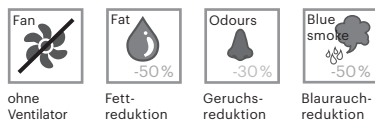


Reinigungsleistung*	Einbausituation	Empfohlene Produkte
• Reduzierung von Partikeln Ruß, Temperatur und Fett	• Wäscher (CGA) zur Temperatur- und Rußpartikelreduktion	CGA
• sehr gute Reduzierung von Partikeln, Geruch und Fett	• Wäscher plus UV-Modul als Kanaleinbau	CGA plus CKA IB Kanal
• sehr gute Reduzierung von Geruch und Fett	• Wäscher plus UV-Modul am Ende der Reaktionsstrecke	CGA plus CKA IB Kanal plus KAT

ansteigende Reinigungsleistung

* Bei den prozentualen Angaben handelt es sich rein um Abschätzungen um die Technologien/Produkte voneinander abzugrenzen.

CGA Clean Grill Air



CGA

Dieser Wäscher reinigt die Abluft insbesondere von Partikeln, Ruß und Rauch, welche durch Lavastein, Kohle- und Holzkohlegrillanlagen entstehen.

Funktion

- Reichert die Luft mit Feuchtigkeit an
- Vorfilterung von Grobpartikeln und nicht oxidierbaren Stoffen
- Scheidet ca. 95 % der Rußpartikel ab
- Reduziert um ca. 30 % Gerüche
- Reduziert die Abluft von ca. 100 °C auf 50 °C
- Leistet aktiven Beitrag zum Brandschutz

Einsatz

- Zur Reinigung der Abluft bei Kohle- und Holzkohlegrillanlagen
- Auch bei sonstigen Abluftreinigungsanlagen geeignet, um Partikelablagerungen deutlich zu verringern

Technologie & Material

- Rezirkulation von Wasser
- Mittels einer Pumpe wird Leitungswasser gefördert
- Mechanischer Filter, Wasserfilter, Rußabscheidefilter aus Edelstahl

Installation & Wartung

- Inspektionstür an Frontseite ermöglicht einfachen Filteraustausch
- Abhängig vom Prozess kann das Waschwasser für einen längeren Zeitraum genutzt werden

Zusätzliche Informationen

- 400 V/50 Hz
- Druckverlust ca. 70 Pa (bei max. 6m/s)
- Wasserverbrauch von 40 l/h (bei 3 bar)

Technische Daten

Produktname	geeignet für m³/h	Anschlussleistung in kW	Abmessungen Gehäuse in mm (H x B x T)	Abmessungen Füße, Anschlussstutzen und Pumpen in mm (H x B x T)	Gewicht in kg
CGA 2000	2.000	0,7	812 x 1050 x 504	962 x 1482 x 718	148
CGA 3000	3.000	0,7	910 x 1050 x 650	1000 x 1481 x 864	176
CGA 6000	6.000	1,2	1010 x 1300 x 600	1160 x 1731 x 814	263
CGA 7500	7.500	2,2	1200 x 1400 x 900		339
CGA 11000	11.000	3,0	1200 x 1400 x 1250		496

Einbausituation in gewerblichen Küchen – Module zur Kombination



Plasma mini
Geruch



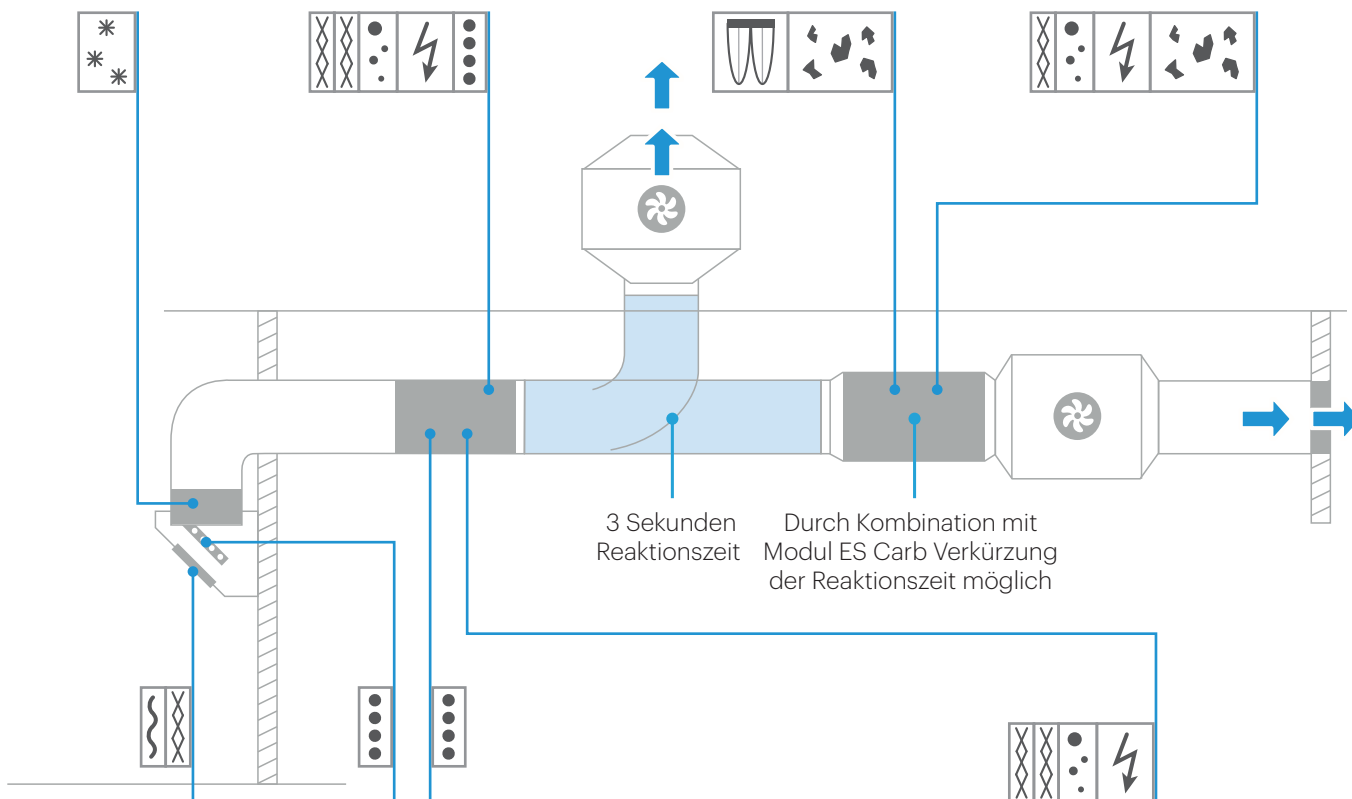
Modul ES UV
Fett, Geruch und
Blaurauch



Modul Carb
Ozon und Geruch



Modul ES Carb
Ozon und Geruch



Kombiabscheider
Fettabscheidung in der
Dunstabzugshaube



CKA IB und WB
Fett und Geruch

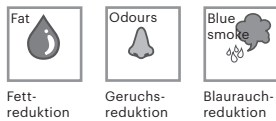


Kanal IB/Channel
Fett und Geruch



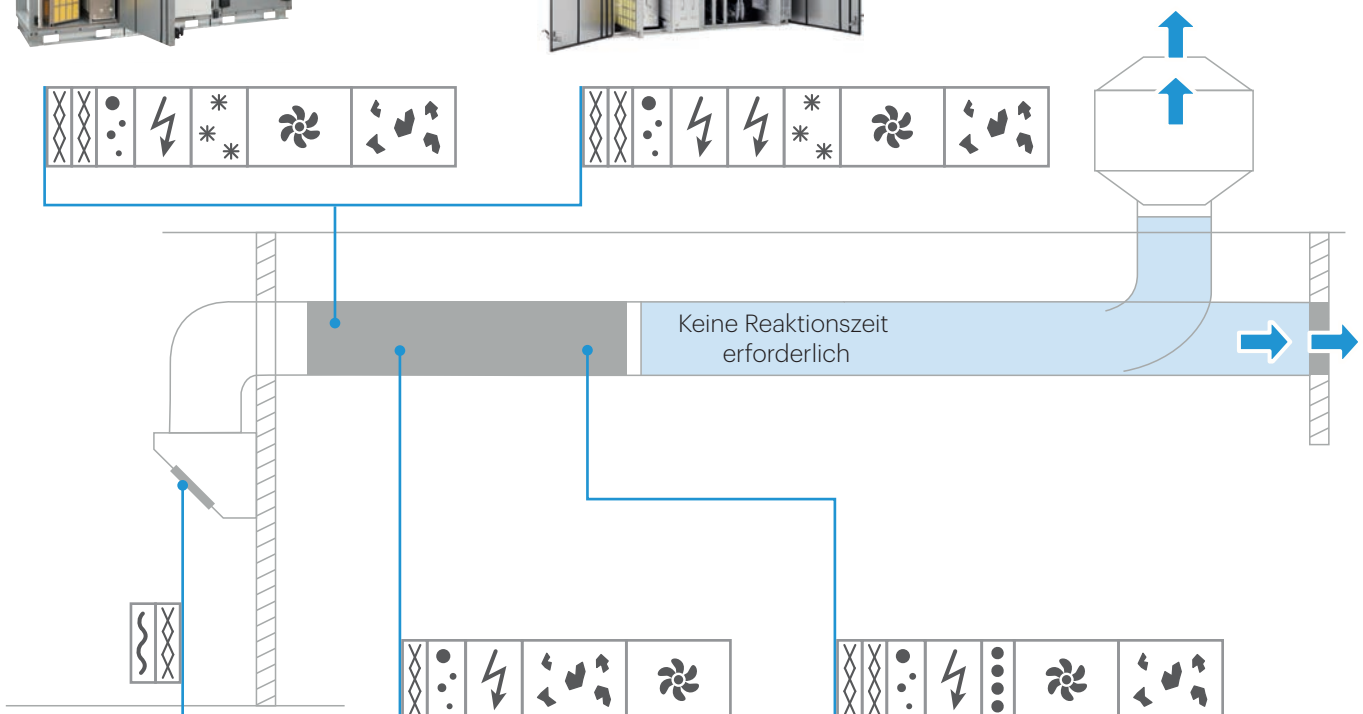
Modul ES
Fett und Blaurauch

Einbausituation in gewerblichen Küchen – Kompaktgeräte inklusive Ventilator



CAP
Fett, Geruch
und Blaurauch

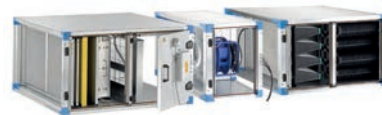
CAP ES +
Fett, Geruch
und Blaurauch



Kombiabscheider
Fettabscheidung in der
Dunstabzugshaube

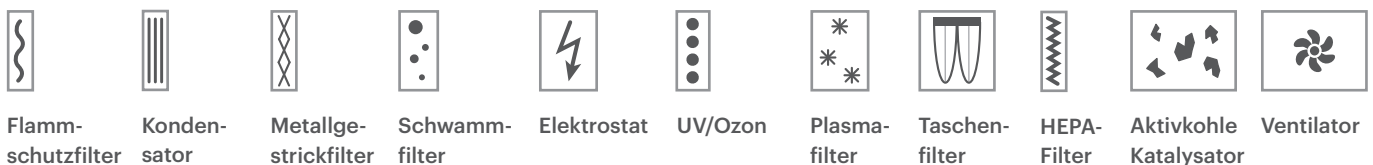


Modul ES Carb Fan
Ozon und Geruch



Eco Unit ES UV Carb Fan
Abluftreinigung, Fett
und Blaurauch

Legende



Müllraum/Toiletten/Fettabscheiderräume in Wohnparks und Gastronomie – frei von Keimen und Geruch

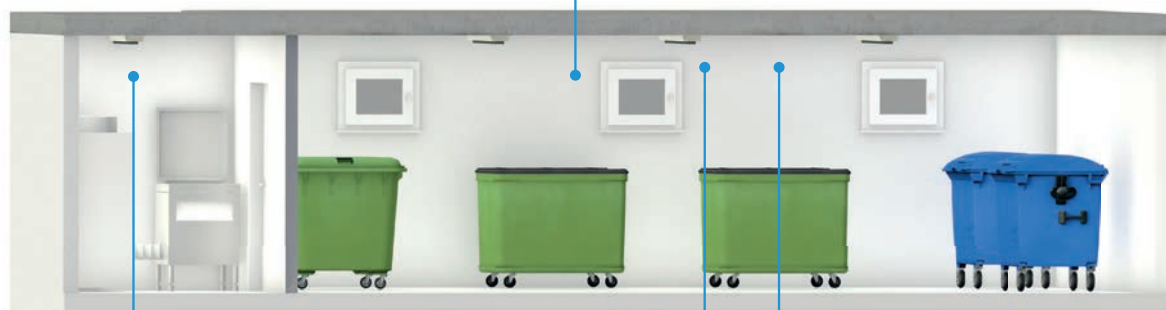
Produktbereich

- Bauverordnung verlangt Zu- und Abluft bei Müllräumen
- Engere Bebauung in Innenstadtlagen erhöht Anforderungen an Geruchsreduktion
- Gerüche aus Nassmüllanlagen, Müllräumen, Fettabscheiderräumen, Toiletten müssen einzeln oder als kompletter Abluftstrom behandelt bzw. gereinigt werden

CAP 600 SS/1200 SS
Müllraumabluftreinigung



Cleanair Plasma W/ST
Umluftreinigung



CEA mini und KAT

Nassmüll und Fettabscheider, Abluftreinigung



Freshair

Geruchsvernichtung im Raum



Multiair

Geruchsvernichtung im Raum

Anwendungen

- Nassmüllanlagen
- Müllräume
- Fettabscheiderräume
- Toiletten
- Abwassergalleys

Technologie

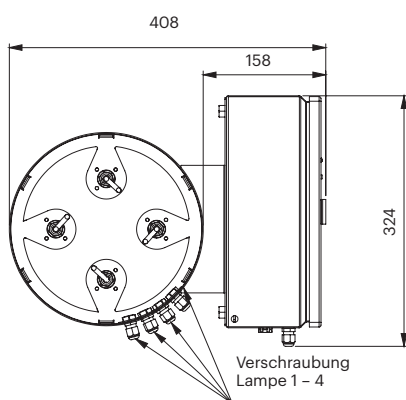
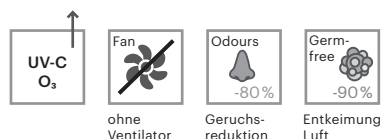
- UV/Ozon + KAT
- Plasma

Ergebnis

- Reduktion von Emissionen (ermöglicht das Einhalten von Gesetzesvorgaben)
- Reduzierung von Luftwechsel zur Energieeinsparung
- Kein Chemikalieneinsatz, keine Erzeugung von Biomüll
- Nachhaltige Senkung von Wartungs- und Instandhaltungskosten
- Alternative zu herkömmlichen Filtertechnologien
- Gleichbleibende Leistung über die gesamte Betriebszeit
- Energieeinsparung

CEA mini 2 x 89/4 x 89

Rohr-Ozonmodul



CEA mini

Dieses Reinigungssystem ist für stark riechende und keimbelastete Abluft, z.B. aus Vakuummüllanlagen konzipiert. Bei diesem Reinigungsverfahren strömt die Abluft über UV-C produzierende Spezialröhren (Fotozonlampe). Deren Strahlung wandelt natürlichen Sauerstoff in Ozon um: organische und geruchstragende Substanzen werden oxidiert.

Funktion

- Gerüche, H₂S und Ammoniak werden reduziert
- Inaktiviert effektiv Bakterien und Viren
- Alle Rückstände zu 100 % biologisch abbaubar
- Keine Strahlenlast außerhalb des Gerätes

Einsatz

- Einsatz in Müllsortier- und Abfallrumen, Kläranlagen (H₂S Belastung), Fettabscheideräumen, Toiletten, Schlamm aufbereitungsräumen, Nassmüllcontainer & Speiseresteabfälle

Technologie & Material

UV/Ozon

- Edelstahlrohr mit 2 oder 4 Hochleistungsozonröhren.
- Das EVG befindet sich außerhalb des Luftstroms in einer beschichteten Steuerbox
- Serviceanzeige und Betriebsstundenzähler in Schaltkastentür und Schelle in VA mit EPDM Dichtung
- Geringer Druckverlust
- Alle Bauteile UV- und ozonbeständig

Installation & Wartung

- Einfache Montage
- Einbau in vorhandene Anlagen problemlos möglich

Zusätzliche Informationen

- 230 V/50 Hz
- Geringe Energiekosten

Technische Daten

Produktname	Anschlussleistung in W	Abmessungen in mm (L x Ø)	Gewicht in kg	Material
CEA 2_89	200	1000 x 250	50	1.4301
CEA 4_89	400	1000 x 250	60	1.4301

Lassen Sie sich individuell beraten. Wir sind gern für Sie da!

Kundenstimmen

„Wir haben nicht daran geglaubt! Keine Technologie der Welt konnte es bisher mit unseren Fettdämpfen aufnehmen. Aber der Einbau der oxytec-CKA-Systeme in unsere Abzugshauben und der Vergleich hat uns überzeugt.“

Jürgen Gosch, Gosch Fisch, Sylt

Ihre Vorteile auf einen Blick

- Deutlich höherer Brandschutz
- Alle Komponenten der Abluftanlage bleiben weitestgehend fettfrei
- Geruchseliminierung: verbesserte Luftqualität auch außerhalb des Gebäudes
- Effektive Hygiene und verbessertes Raumklima: Vernichtung von Bakterien und Schimmelsporen
- Kostensparend: deutlich reduzierter Wartungsaufwand, höhere Lebensdauer der Abluftanlage
- Nutzung der Küchenabluft für die Wärmerückgewinnung möglich

air and water purification

oxytec ag

Schweiz
Feldeggstraße 39 | 8034 Zürich
info@oxytec-ag.com
+41 44 214 62 94

Deutschland
Geibelstr. 64 | 22303 Hamburg
info@oxytec.com
+49 40 480 967 73

www.oxytec.com

Tschechien
Revoluční 1082/8 | 11000 Praha 1
info@oxytec.cz
+420 722 908 426